

## Vivido Expresslack

4504

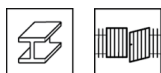
Lesklý strojový lak na báze rozpúšťadiel na použitie v interiéri a exteriéri pre domácich majstrov a remeselné použitie

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Lesklý striekací lak zo syntetickej živice na báze rozpúšťadiel. Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom a žltnutiu. Produkt sa vyznačuje rýchlym schnutím, dobrou odolnosťou voči poškriabaniu, vysokou krycou schopnosťou, vysokou plnivosťou, optimálnym rozlivom a dobrou nestekavosťou.

#### Oblasti použitia

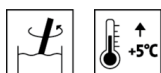


Nové alebo renovačné lakovanie poľnohospodárskych a priemyselných strojov.

Vivido Expresslack 4504) vykazuje obmedzenú odolnosť voči pohonným látkam a rozpúšťadlám.

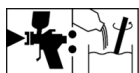
### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Pre vyššiu mechanickú a chemickú odolnosť povrchov pridať max. 15% Alkydharzturbo (8054) a nastaviť požadovanú viskozitu pomocou KH-Spritzverdünner 8014 (8014). Pred spracovaním musí byť Alkydharzturbo (8054) do zmesi dôkladne zapracovaný vmiešaním. Doba použiteľnosti približne 1 pracovný deň. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

#### Technika nanášania



25% 8014

60 -  
80 ml  
↓  
1m²

|                      | Nádobková pištoľ        |
|----------------------|-------------------------|
| Tryska Ø (mm)        | 1,8 - 2,0               |
| Striekací tlak (bar) | 2,0 - 2,5               |
| Riedenie             | KH-Spritzverdünner 8014 |

|                                        |         |
|----------------------------------------|---------|
| Prídavok riedidla v %                  | 25      |
| Množstvo na nános (ml/m <sup>2</sup> ) | 60 - 80 |

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

### Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| odolnosť voči dotyku          | cca 3 hod.       |
| dosiahnutie konečnej tvrdosti | cca 7 deň/dni/-í |

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Pre dobré vysušenie je potrebné bezpodmienečne dodržať odporúčané nanášané množstvo. Príliš veľká hrúbka vrstvy vedie k výraznému oneskoreniu sušenia!

Zvýšením teploty (max. 80 °C) sa dá čas sušenia výrazne skrátiť.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

### Čistenie náradia



Ihneď po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby alebo laku odporúčame použiť prostriedok Abbeizer Express (8313).

## PODKLAD

### Druh podkladu

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktuálny BFS technický list

### Príprava podkladu

#### Železo a oceľ:

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masťné alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

#### Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

#### Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

#### Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstráňte nenosné staré nátery. Štruktúra ako nový náter. Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

#### Práškový lak:

Pri práškových náteroch všeobecne odporúčame základný náter s 2K-Epoxy-Grund (5604). Pripravte skúšobný povrch a skontrolujte priľnavosť. Pozri technický list BFS č. 24.

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základná vrstva

#### Železo a oceľ:

Vnútorňý priestor: 1 x Metallgrund (4512) alebo Unigrund LM (4516) alebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Vonkajší priestor: 2 x Metallgrund (4512) alebo Unigrund LM (4516) alebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

#### Zinok:

2 x Unigrund LM (4516) alebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

#### Hliník a iné NEŽELEZNÉ kovy:

1 x Unigrund LM (4516) alebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom 2K-Epoxy-Grund (5604).

#### Tuhé PVC a povrchovo upravitel'né plasty:

1 x Unigrund LM (4516) alebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

### Medzibrúsenie



zrornosťou 240 – 280

Brúsny prach odstrániť.

### Vrchná vrstva

1 x Vivido Expresslack (4504)

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosti balenia

750 ml, 2,5 l

### Farebné odtiene/stupne lesku

**Color4You** 

#### Bázy:

Vivido Expresslack W10 Weiß, tönbar (4504000010)

Vivido Expresslack Basis W20 (4504000020)

Iné farebné odtiene je možné miešať pomocou miešacieho systému **ADLER Color4you**.

#### Štandardné farebné odtiene

Y10 52 Gelb (4504082511)

Y30 53 Orange (4504082512)

R20 54 Rot (4504082513)

R70 55 Rot (4504082514)

Y40 59 Ocker (4504082515)

G40 66 Grün (4504082516)

B40 68 Blau (4504082517)

73 Schwarz (4504082518)

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Biele a farebné tóny odvodené od bielej majú tendenciu pri umelom osvetlení meniť farbu. Tento vzhľad, ktorý je typický pre laky zo syntetickej živice, sa môže zosilniť skladovaním v tme a na vzduchu obsahujúcim amoniak.

V závislosti od systému môžu mať žiarivé a intenzívne farebné odtiene nižšiu kryciu schopnosť.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

### Súvisiace produkty

2K-Epoxy-Grund (5604)  
Abbeizer Express (8313)  
Alkydharzturbo (8054)  
Entfetter (7233)  
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)  
Metallgrund (4512)  
Unigrund LM (4516)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 5 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Odporúčame preliať obsah otvoreného balenia do menšej nádoby, aby sa predišlo želatínácii/tvorbe kože.

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

### GISCODE

BSL50

### Vyhlásenie o obsahu látok podľa VdL-RL 01

Alkydové živice / Anorganické biele a farebné pigmenty / Antikorózne pigmenty / Alifáty / Zmäčadlá / Činidlá na ochranu pred olupovaním / Suché látky (sikatíva)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Pri brúsení použite prachový filter P2/P3. Nevdychujte rozprašované častičky. Používajte kombinovaný filter A2/P2 a ochranné okuliare.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.