

Vivido Expresslack

4504

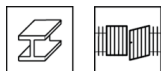
Lesklá barva na stroje na rozpouštědlové bázi, určená do exteriéru a interiéru pro domácí a řemeslené použití.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Lesklá barva na bázi rozpouštědlových syntetických pryskyřic, určená k nanášení stříkáním. Dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům a žloutnutí. Vyznačuje se rychlým schnutím, dobrou odolností proti poškrábání, vysokou kryvostí, vysokou plnivostí, optimálním rozlívem a dobrou odolností proti oděru.

Oblasti použití



Nové nebo opravné lakování zemědělských a průmyslových strojů.

Vivido Expresslack 4504) má omezenou odolnost vůči pohonným látkám a rozpouštědlům.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 5 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Pro vyšší mechanickou a chemickou odolnost povrchů s max. 15% Alkydharzturbo (8054) a s KH-Spritzverdünner 8014 (8014) nastavte požadovanou viskozitu. Alkydharzturbo (8054) musí být před aplikací pečlivě smíchán s materiálem. Doba zpracovatelnosti cca 1 pracovní den. Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné. Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušebního vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.

Technika nanášení



	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0
Stříkácký tlak (bar)	2,0 - 2,5
Ředidlo	KH-Spritzverdünner 8014

Přídavek ředidla (%)	25
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m ²)	60 - 80

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Protiskluzný	cca 3 hod.
plně vytvrzený	cca 7 den/dny/-ů

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanášené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dobré schnutí je třeba bezpodmínečně dodržet doporučené nanášené množství. Příliš silné vrstvy vedou k výraznému zpomalení schnutí!

V důsledku zvýšené teploty (bis max. 80 °C) lze výrazně zkrátit dobu schnutí.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8014

Okamžitě po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Pro odstranění zaschlých zbytků barvy nebo laku doporučujeme použít prostředek Abbeizer Express (8313).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a ocel, barevné kovy, tvrzené PVC a přelakovatelné plasty.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktuální BFS technický list

Příprava podkladu

Železo a ocel

Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Entfetter (7233).

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Staré nátěry:

Nosné staré nátěry obruste zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. Skladba jako u nového nátěru. Na neporušené původní povrchové úpravě je před novým lakováním nutné otestovat kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Práškové lakování

Na práškové barvy obecně doporučujeme základní vrstvu pomocí 2K-Epoxy-Grund (5604). Proveďte zkušební aplikaci a zkontrolujte přilnavost. Viz technický list BFS č. 24.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základní vrstva

Železo a ocel

Interiér: 1 x Metallgrund (4512) nebo Unigrund LM (4516) nebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Exteriér: 2 x Metallgrund (4512) nebo Unigrund LM (4516) nebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

zinek:

2 x Unigrund LM (4516) nebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Hliník a ostatní neželezné kovy:

1 x Unigrund LM (4516) nebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloxovaný hliník a nerez ocel pečlivě obracejte do matného vzhledu a do 60-ti min. naneste základní vrstvu produktem 2K-Epoxy-Grund (5604)

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

1 x Unigrund LM (4516) nebo 2K-Epoxy-Grund (5604)

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

Mezibroušení



Zrnitost P 240 – 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Vivido Expresslack (4504)

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

750 ml, 2,5 l

Barevné odstíny / stupně lesku

Color4You

Báze pro tónování:

Vivido Expresslack W10 Weiß, tönbar (4504000010)

Vivido Expresslack Basis W20 (4504000020)

Další odstíny je možné namíchat pomocí tónovacího systému **ADLER Color4you**.

Standardní odstíny:

Y10 52 Gelb (4504082511)

Y30 53 Orange (4504082512)

R20 54 Rot (4504082513)

R70 55 Rot (4504082514)

Y40 59 Ocker (4504082515)

G40 66 Grün (4504082516)

B40 68 Blau (4504082517)

73 Schwarz (4504082518)

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Bílé a barevné tóny odvozené od bílé mají tendenci měnit barvu při umělém osvětlení. Tento vzhled, který je typický pro laky na bázi syntetické pryskyřice, lze zesílit skladováním ve tmě a ve vzduchu s obsahem amoniaku.

Zářivé a intenzivní odstíny mohou mít horší kryvost.

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

2K-Epoxy-Grund (5604)
Abbeizer Express (8313)
Alkydharzturbo (8054)
Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Metallgrund (4512)
Unigrund LM (4516)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 5 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Doporučujeme přelit obsah načatého balení do menší nádoby, aby se předešlo želatinaci/tvorbě škraloupu.

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

GIS KÓD

BSL50

**Prohlášení o obsahu látek
podle VdL-RL 01**

Alkydové pryskyřice / Anorganické bílé a barevné pigmenty / Antikoroziční pigmenty / Alifáty / Smáčedlo / Prostředky proti odlupování / Vysušovací prostředky (sikativy)

Bezpečnostně technické údaje

Při broušení použijte prachový filtr P2/P3. Je za potřeby zabránit vdechnutí aerosolu při nanášení stříkáním. Použijte kombinovaný filtr A2 / P2 a ochranné brýle.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.