

PUR-Lack

2424

Lösemittelbasierter 2K-Polyurethan-Pigmentlack für **Möbeloberflächen für Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter 2K-Möbel-Polyurethanpigmentlack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit; ausgezeichnete Lichtechtheit.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit



- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente
(Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop (2514), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



5 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Lack (2424)
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8424 (8424000210)

PUR-Lack (2424) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit



5 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



15% 8061



25% 8061

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	PUR-Verdünnung Mittel 8061		
Verdünnerzugabe (%)	15		25
Viskosität 4-mm-Becher (s)	25		20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	130 - 180		
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 400		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	3 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).



8501

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Schliff Körnung 180 - 220**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen****Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.**Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten:**2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)
Zwischenschliff Körnung 280 - 360**MDF-Platten:**

1 x vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)

Zwischenschliff Körnung 280 - 360

Alternativ dazu können PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.**Zwischenschliff**

Körnung 280 – 400

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

1 x PUR-Lack (2424) im gewünschten Farbton

REINIGUNG & PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

20 kg

Farbtöne**Standardfarbe(n):**

M03 Schneeweiß (2424064874)

M22 Schwarz (2424065594)

Zusatzprodukte

Aduro Ecofill Smart (2317)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Isoliergrund (25103)
Aduro Legnopur (2513)
Pigmotop (2514)
PUR-Ecofill (2416)
PUR-Hardener 8424 (8424)
PUR-Verdünnung Mittel (8061)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 60 – 70 Sekunden nach DIN 53211
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

Glanzgrad 28 ± 2 nach DIN EN 13722 (60 °-Winkel)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
