

PUR-Ecofill

2416

Matériau de remplissage polyuréthane bi-composant couvrant à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Matériau de remplissage polyuréthane bi-composant couvrant, sans composants aromatiques, à base de solvants et de résine acrylique, à séchage rapide, avec un pouvoir de remplissage élevé et une très bonne aptitude au ponçage. Le produit se distingue par une bonne stabilité sur les surfaces verticales et une excellente élasticité permanente. Il peut être appliqué directement sur des panneaux MDF de haute qualité.

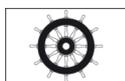
Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
l'essai 5: Comportement face aux petites sources d'inflammation: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.

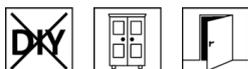


- **SOLAS 74/88 chapitre II-2**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
Peinture difficilement inflammable pour véhicules maritimes.



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Apprêt pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur.

Pour le revêtement des portes intérieures.

Pour surfaces verticales et éléments de forme profilés et moulures.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Pour vernir les aménagements de navires, la quantité d'application doit être de 3 x 150 g/m² de PUR-Ecofill (2416).
- Lors du vernissage d'aménagements de navires, il est interdit d'appliquer ce vernis difficilement inflammable sur tubes, revêtements de tubes ou câbles.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR.**

Rapport de mélange



PUR-Ecofill (2416) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

10 partie(s) en poids PUR-Ecofill (2416)
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8419 (8419000210)

ou

7 parties en volume : PUR-Ecofill (2416)
1 parties en volume : PUR-Hardener 8419 (8419000210)

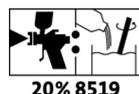
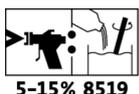
Durée de vie en pot



8 heure(s)

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	DD-Verdünner 8519 (8519)		
Ajout de diluant (%)	5 - 15		20
Viscosité Godet de 4 mm (s)	30		20
Quantité d'application par couche (g/m ²)	130 - 180		
Quantité d'application totale (g/m ²)	max. 750		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes

peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable	3 h
Manipulable et empilable	12 heure(s)

Après la première application de matériau de remplissage, un léger polissage avec du grain 280 est effectué après environ 3 heures.

Après la deuxième application de matériau de remplissage, un temps de séchage d'au moins 12 heures (à température ambiante) doit être observé avant le ponçage intermédiaire pour assurer une bonne stabilité du vernis de finition suivant.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils



8519



8501

Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm), PUR-Ecofill (2416) peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les panneaux de qualité inférieure doivent être pré-isolés avant la première couche de matériau de remplissage (par exemple avec Aduro Legnopur (2513)).

Pour des applications dans le secteur sanitaire, nous recommandons toujours l'utilisation des panneaux MDF résistants à l'humidité de type P3, P5 ou P7 selon la norme ÖNORM EN 312 (auparavant V100 selon la norme DIN 68763). L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

Préparation du support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 240

Panneaux MDF : Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220

Bois de feuillus : grain 150-180

Bois de conifères : grain 120-150

Dérésiner les bois riches en résine, procéder au meulage ultérieur et à l'isolation préalable avec Aduro Isoliergrund (2502). Veuillez respecter nos **ARL 021 – Directives de travail pour le dérésinage.**

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

2 – 3 x PUR-Ecofill (2416)

Ponçage intermédiaire

Polissage léger avec un grain 280 après la première application de matériau de remplissage.

Ponçages intermédiaires suivants : Grain 280 – 320

Éliminer la poussière de bois.

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernis de finition

1 x Pigmpur G50 (2406) dans la teinte désirée

En alternative : 1 x Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500) (toutes les qualités) – après séchage de PUR-Ecofill (2416) pendant une nuit, vernir directement après le ponçage intermédiaire.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN**Nettoyage et entretien**

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202).

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

4 kg, 24 kg

Teintes / Degrés de brillance

Teinte(s) standard :
Weiß (25501)

Produits complémentaires

Aduro Isoliergrund (2502)
Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmpur G50 (2406)
PUR-Hardener 8419 (8419)
Waschverdünner 8501 (8501)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : pâteux

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.