

Polyprimer 2K SQ

5463

Wasserbasierter **2K-Haftprimer** für Industrie und Gewerbe.
Systemabgestimmt mit Polycolor 2K SQ.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Systemabgestimmte Grundierung für Polycolor 2K SQ zur Gewährleistung der Haftung auf PVC und beschichtungsfähigen Kunststoffen. Das Produkt zeichnet sich durch exzellente Haftung zum Untergrund und Decklack aus.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

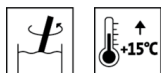
Anwendungsgebiete



Fenster und Haustüren aus PVC sowie anderen beschichtungsfähigen Kunststoffen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Polyprimer 2K SQ (5463)
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Polyprimer 2K SQ (5463) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

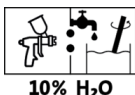


2 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Spritzdüse Ø (Zoll)		0,011 - 0,013	-
Spritzwinkel (°)		20 - 40	-
Spritzdruck (bar)		80 - 100	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung		-	*
Verdünnerzugabe (%)		-	10
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)		150 - 200	
Nassfilm (µm)		150 - 200	

* Verdünnung mit Wasser

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Klebfrei	ca. 5 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 12 Stunde(n)

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND	
Untergrundart	PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Untergrundvorbereitung	<p>PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Zur Reinigung und Herstellung der notwendigen Haftung zum Untergrund mit Polyactive LUMI (8074) oder Polyactive SB (8059) vorbehandeln. Zur Aufbringung wird das Wisch- und Poliertuch (9662) empfohlen. Ein Wechsel des Tuches sollte nach etwa 20 Laufmeter durchgeführt werden. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 min erfolgen.</p> <p>Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.</p>
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundbeschichtung	1 x Polyprimer 2K SQ (5463)
Zwischenschliff 	Bei Bedarf Fläche mit Körnung 220 - 280 anschleifen. Schleifstaub entfernen.
Schlussbeschichtung	1 x Polycolor Top 2K (5082)
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	22 l
Farbtöne	Standardfarbe(n): (5463050000)
Zusatzprodukte	Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Polyactive SB (8059) Wisch- und Poliertuch (9662) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung  	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Polyprimer 2K SQ (Kat A/d): 130 g/l. Polyprimer 2K SQ enthält maximal 30 g/l VOC.
GISCODE	BSW20

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
