

Poly-Füllspachtel

7514

Stucco universale bicomponente per mobili e arredi interni per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

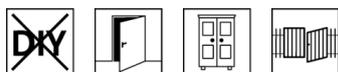
Stucco poliestere bicomponente universale per il livellamento delle imperfezioni. Buone proprietà di livellamento grazie alla consistenza particolarmente cremosa. Elevato riempimento e stabilità, livellamento di grandi cavità e irregolarità, indurimento rapido, buona carteggiabilità, ottima adesione a metallo e legno, anche a temperature elevate (fino a circa 100°C). Resistente ad acqua, benzina, oli minerali, acidi e alcali diluiti.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Difetti del legno nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni e per eguagliare superfici di metallo.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Il calore accelera, il freddo ritarda la reazione di indurimento.
- Se sono richiesti spessori più elevati, è consigliabile applicare il prodotto con piccoli quantitativi di catalizzatore o in più mani.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Rapporto di miscela

100 parti in peso Poly-Füllspachtel
1 - 4 parti in peso Poly-Hardener 7517 (7517)
1 g corrisponde a ca. 4 - 5 cm dal tubo a vite.

Entrambi i componenti vengono mescolati insieme fino ad ottenere una tonalità omogenea.

Quantità di catalizzatore superiori al 4 % riducono l'adesione e possono peggiorare l'essiccazione della superficie.

Quantità di catalizzatore inferiori all'1 % ritardano l'indurimento, oppure a basse temperature si verifica un indurimento incompleto e la superficie rimane molto appiccicosa.

Pot-Life

2 - 6 minuti

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione**Metodo di applicazione****Spatola**

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

Carteggiabile (levigatura, foratura, fresatura)

ca. 30 minuti

Sovraverniciabile

ca. 3 - 5 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Pulizia degli utensili

8017



8501

Con Nitro-Verdünner (8017) o Waschverdünner (8501) subito dopo l'uso. Lo stucco indurito non può essere rimosso con solventi, ma solo meccanicamente o ad alte temperature (> 200 °C).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno / Metallo (ferro, acciaio, alluminio)

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto**Metallo:**

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Legno e derivati del legno:**Legni di latifolia:** grana 150 - 180**Legni di conifera:** grana 100 - 150

L'applicazione del prodotto deve essere fatta appena dopo la carteggiatura per evitare una riduzione dell'adesione.

Vecchi strati di vernice:

La vernice vecchia non indurita o la vernice acrilica termoplastica non indurita devono essere rimosse.

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Applicazione del prodotto

Poly-Füllspachtel (7514)

Carteggiatura intermedia

Carteggiare i punti stuccati con una grana adeguata al supporto.
Rimuovere la polvere di carteggiatura.

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

Verniciatura successiva

Cicli laccati:

La superficie trattata con lo stucco può essere sovraverniciata con i seguenti fondi:

Legni di latifoglia e di conifera: Aduro Spritzfüller (2410) / PUR-Ecofill (2416) / Aduro Ecofill Smart (2317) / Bluefin Isospeed (3134) / etc.

Finitura a seconda delle esigenze con Pigmopur G50 (2406), Bluefin Pigmocryl NG diverse qualità etc.

Metallo: 2K-Epoxy-Grund (5604)

Finitura a seconda delle esigenze con 2K-PU-Multilack Matt (4526), 2K-PU-Multilack Glänzend (4527), etc.

Rivestimento incolore (nel settore del mobile):

Poly-Füllspachtel può essere sovraverniciato con il sistema 2K-PUR Aduro Legnopur (2513), Aduro Vento (2660), Aduro Strong (2528) e PUR-Naturmatt (2525) così come con i sistemi di verniciatura per mobili all'acqua Bluefin Resist (2963) e Bluefin Unistar Thix (2966).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

250 g, 1 kg, 2 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Tonalità standard:
Beige - inkl. Härter (7514080971)

Prodotti complementari

2K-Epoxy-Grund (5604)
2K-PU-Multilack Matt (4526)
2K-PU-Multilack Glänzend (4527)
Aduro Ecofill Smart (2317)
Aduro Legnopur (2513)
Aduro Strong (2528)
Aduro Spritzfüller (2410)
Aduro Vento (2660)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Resist (2963)
Bluefin Unistar Thix (2966)
Entfetter (7233)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Poly-Hardener 7517 (7517)
PUR-Ecofill (2416)
PUR-Naturmatt (2525)
Pigmopur G50 (2406)
Waschverdünner 8501 (8501)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / Magazzinaggio**

Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Indicazioni tecniche di
sicurezza**



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.
