

Pigmolux HQ G20

3352

Vodouriediteľná, 2-zložková krycia farba vytvrdzujúca UV žiarením na lakovanie nábytku a interiérového vybavenia určená na priemyselné spracovanie.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vodouriediteľná krycia farba s izolačnými vlastnosťami, určená na lakovanie nábytku a interiérového vybavenia. Produkt sa vyznačuje vysokou reaktivitou, veľmi dobrou stohovateľnosťou po zaschnutí, veľmi dobrou chemickou odolnosťou, rýchlym schnutím a veľmi vysokou mechanickou odolnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám



- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na lakovanie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Povrchová úprava musí byť vytvrdená pomocou UV žiarenia!
- Pridanie Bluefin Multilux Top (3853) do laku pri poslednom, záverečnom nanášaní laku zvyšuje odolnosť voči kruhovým škvrám a odolnosť proti poškriabaniu Pigmolux HQ G20 (3352).
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux HQ G20 (3352)
5 hmot. diely Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min. Výrobok sa môže aplikovať len ako dvojzložkový výrobok.

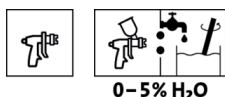
Doba spracovateľnosti



cca 4 hod.

Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1: 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Striekací tlak (bar)	100 - 120		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	35 - 40		
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 200*		
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m²

* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Odparenie vody:

35 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 20 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôbiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

UV vytvrdzovanie

Posun opracovania 6 m/min pri použití jedného žiarica Ga (výkon: 80 W/cm²) a jedného žiarica Hg (výkon: 60 W/cm²)

Dbajte na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Dopravné pásy a hadice: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silno znečistené hadice: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zariadenie na zmiešavanie 2-zložkových materiálov, tužidlová časť: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Brúsenie

zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou:

zrnitosťou P180 – P220

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórm

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie fólie zrnitosťou P240

(voliteľné) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojjložkový)

Medzihrúsenie zrnitosťou 320 – 360

Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojjložkový)

Medzihrúsenie zrnitosťou 280 – 320

MDF dosky:

2 – 3x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojjložkový)

Medzihrúsenie zrnitosťou 280 – 320

Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórm

Predizolácia 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) pre dreviny s farebnými zložkami dreva rozpustnými vo vode (napr. jaseň) alebo nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch.

Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňmi postačuje základný náter pomocou 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G20 (3352).

Medzibrúsenie



zrnitosťou 280 – 360

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

1 x Pigmolux HQ G20 (3352) v požadovanom farebnom odtieni

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

25 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Pigmolux HQ G20 (3352) a číslo farebného odtieňa

Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.

Súvisiace produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Clean-Smart 2K (8075)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 35 – 40 sekúnd podľa DIN 53211
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.