

ADLER Pigmolux DC

3405

Vernis pigmenté à base d'eau durci par rayonnement pour le vernissage industriel dans l'ameublement et l'aménagement intérieur

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Vernis pigmenté à base d'eau pour les surfaces en bois dans le secteur de l'ameublement. Le matériel de teinture est durci avec deux mécanismes de réticulation différents (durcissement par rayonnement et réticulation de polyuréthane à deux composants). Ce système de durcissement spécial (Dualcure) permet de polymériser aussi complètement les zones de la pièce insuffisamment soumises au rayonnement – les ombres. Le durcissement par réticulation permet de recouvrir aussi les pièces tridimensionnelles avec ADLER Pigmolux DC 3405 et de les durcir sans utiliser de rayons UV. Bonne résistance mécanique et chimique, excellente stabilité à la lumière, bon pouvoir de remplissage, très bonne capacité d'empilage.

Qualités particulières Normes de contrôle

- **ÖNORM A 1605-12** (surfaces de meubles)
Résistance contre les effets chimiques : 1-B1 (à l'exception de la teinte « Blanc pur »)
Comportement face à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement face à une charge de rayure : 4-D ($\geq 1,0$ N)
Flammes : 5-B (surfaces de meubles inflammables)
- **DIN 68861** (surfaces de meubles)
Partie 1 : Comportement face aux contraintes chimiques : 1 B (à l'exception de la teinte « Blanc pur »)
Partie 2 : Comportement face à l'abrasion : 2 D (de 50 à 150)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 E ($> 0,5$ à $\leq 1,0$ N)
- Les revêtements à base de ADLER Pigmolux DC 3405 doivent être classés **B-s2, d0** selon **DIN EN 13501-1** en combinaison avec un support difficilement inflammable, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2. La structure globale (panneau porteur/colle/placage ou feuille) est toujours utilisée pour classer la réaction au feu.
- **DIN 53160-1** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3** Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+.

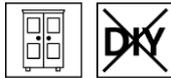


09-19 ZKL 3405

ADLER-Werk Lackfabrik, 6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Courriel: technical-support@adler-lacke.com

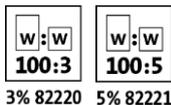
Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi de notre produit incombe entièrement à l'acheteur/l'utilisateur et c'est pour cette raison que nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon au préalable. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente version remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

Domaines d'utilisation

- Pour le vernissage industriel en série de surfaces fortement sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, tels que les surfaces de cuisine et de sanitaires : domaines d'application II à IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.
- Pour des revêtements retardateurs de flammes, ou inflammables.

TRAITEMENT**Indications d'application**

- Veuillez remuer le produit avant usage
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Pour obtenir une **résistance chimique maximale** et des **surfaces résistantes aux effets mécaniques**, nous recommandons de vernir avec Bluefin Multilux Top 3853 dans le degré de brillance souhaité.
- Lors du revêtement de portes intérieures, veiller à n'utiliser que des profilés d'étanchéité compatibles avec les vernis acryliques.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation d'ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 permet d'améliorer l'adhérence sur les chants ABS.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis pour meubles à base d'eau** ».

Rapport de mélange

3% 82220 5% 82221

100 parties en poids d'ADLER Pigmolux DC 3405
3 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

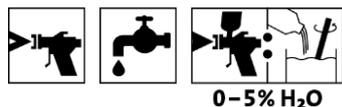
Si ADLER Pigmolux DC est traité sans durcissement par UV (par ex. pour des pièces tridimensionnelles), il faut utiliser le mélange vernis/durcisseur suivant :

100 parties en poids d'ADLER Pigmolux DC 3405
5 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

Avant de l'utiliser, ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ou 82221 doit être soigneusement incorporé aux composants du vernis en l'agitant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min. avant d'utiliser la préparation.

Vie en pot

4 heures ; après 4 heures, le matériau mélangé doit être mélangé au rapport 1:1 avec du matériau fraîchement durci ; une nouvelle prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application

Procédé d'application	Airless	Airless air-assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet (pistolet avec récipient supérieur)
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 – 0,33	1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 – 120	100 – 120	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Dilution	Eau		
Ajout de diluant en %	-	-	0 - 5
Viscosité (s) Godet de 6 mm, 20°C	38	38	20
Quantité d'application (g/m ²)	env. 100 – 150 par application ; Quantité d'application totale max. 450 - Surfaces à pores fermés : env. 120 - Surfaces à pores ouverts : env. 150-200		

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Conditions de séchage

- Évaporation de l'eau
- 35 - 45 min au sécheur à palettes à bande ou 15 - 20 min au sécheur à canaux plats, température croissante jusqu'à max. 50 °C
- Les paramètres de l'installation mentionnés sont des valeurs indicatives qui doivent être adaptées à l'installation respective. Le séchage dépend, par exemple, du type de bois, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Durcissement par UV

Vitesse d'avance 2 - 3 m/min avec l'utilisation d'un spot au Ga dopé et d'un spot Hg (puissance : 80 W/cm²)

Veillez à ce que les bords durcissent suffisamment !

Nettoyage du matériel

À l'eau ou avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué avec de l'eau, rapport 1:1)

SUPPORT**Type de support**

Bois massif ou matériaux à base de copeaux ou de fibres de bois, plaqués ou revêtus d'une feuille d'apprêt, adapté(s) au vernissage opaque.

Qualité de support	Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.
---------------------------	---

Préparation du support	Ponçage : grain 150 - 180 Panneaux de particules revêtus d'une feuille : ponçage grain 180 - 220
-------------------------------	--

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Couche de fond	<p>Pour les surfaces enduites de vernis à poncer à pores fermés</p> <p>a) panneaux de particules revêtus d'une feuille d'apprêt (ponçage de la feuille grain 240), éventuellement apprêtés avec ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (à 2 composants), ponçage intermédiaire grain 320 - 360</p> <p>b) bois massif ou panneaux de particules plaqués avec placage aveugle (hêtre), apprêté(s) 2 fois avec ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (à 2 composants), ponçage intermédiaire grain 280 - 320</p> <p>c) panneaux MDF, apprêtés 2 à 3 fois avec ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (à 2 composants), ponçage intermédiaire grain 280 - 320</p>
-----------------------	--

Pour les surfaces enduites de vernis à poncer à pores ouverts

Pré-isolation avec 150 - 200 g/m² ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (à 2 composants) pour les

- types de bois de bois contenant des substances colorantes solubles dans l'eau (p. ex. frêne)
- structures en teinte RAL 9010 « Blanc pur » et en tons pastel

Pour les structures dans les couleurs pleines, appliquer une couche d'apprêt avec 150 - 200 g/m² ADLER Pigmolux DC 3405.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire	Grain 280 - 360
	Éviter le ponçage en boucle !
	Pour les tons pastel et RAL 9010, veuillez utiliser uniquement du grain 280.
	Utiliser un filtre à poussière P2 pour les travaux de ponçage.

Vernis de finition	1 x ADLER Pigmolux DC 3405 dans la teinte souhaitée
---------------------------	---

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien	Nettoyage avec ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Entretien avec ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210.
	Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

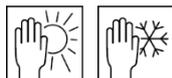
REMARQUES DE COMMANDE

Conditionnement	25 kg
Teintes/Degrés de brillance	ADLER Pigmolux DC G50 RAL9010 29308 Les teintes RAL, NCS, etc. sont disponibles à titre d'exécutions spéciales.

Produits complémentaires	ADLER Aqua-PUR-Härter	82220
	ADLER Aqua-PUR-Härter	82221
	ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
	Bluefin Multilux Top	3853
	ADLER Aqua-Cleaner	80080
	ADLER Clean-Möbelreiniger	96490
	ADLER Clean-Möbelpflege Plus	7222 000210

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage



Minimum 12 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures.

Données techniques

Viscosité à la livraison	35 - 38 s selon DIN 53211 (godet de 6 mm, 20°C)
--------------------------	--

Données techniques de sécurité



De plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la manipulation et l'élimination sont consultables dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être téléchargée sur www.adler-lacke.com.

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque de protection respiratoire (filtre combiné A2/P2 – EN 141/EN 143).