

## Pigmolux DC S G15

3489

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy utwardzany promieniowaniem UV do przemysłowego lakierowania powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz

## OPIS PRODUKTU

## Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy przeznaczony do powierzchni drewnianych w branży meblarskiej. Materiał lakierniczy utwardzany jest za pomocą dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzanie promieniowaniem i sieciowanie poliuretanem 2K). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) nawet obszary elementu, które są niedostatecznie oświetlone przez promienniki – miejsca zacienione – ulegają całkowitemu sieciowaniu. Ze względu na sieciowanie utwardzaczka można również pokrywać elementy trójwymiarowe produktem Pigmolux DC S G15 3489 i utwardzać je bez użycia promienników UV. Produkt wykazuje dobrą odporność mechaniczną i chemiczną, doskonałą odporność na działanie światła, dobrą siłę wypełnienia, bardzo dobrą odporność na sklejanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

## Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1 (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obrotów)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)



- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**  
W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0  
Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**  
Odporność na działanie potu i śliny

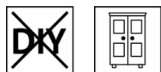


- **ÖNORM EN 71-3**  
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

### Obszary zastosowania

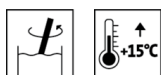


Do przemysłowego lakierowania powierzchni narażonych na duże obciążenia w meblarstwie i wykończeniu wnętrz, do wyposażenia hoteli i szkół, do mebli kuchennych i sanitarnych oraz stopni schodów w obszarach mieszkalnych. Zakresy zastosowania II–IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

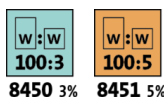
## STOSOWANIE

### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”, zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

### Proporcje mieszania



100 cz. wag. Pigmolux DC S G15 (3489)  
3 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Jeśli Pigmolux DC S G15 (3489) stosowany jest bez utwardzania promieniami UV (np. dla elementów trójwymiarowych) należy stosować następującą mieszankę lakieru z utwardzaczem:

100 cz. wag. Pigmolux DC S G15 (3489)  
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bądź Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

### Czas przydatności mieszaniny do użycia

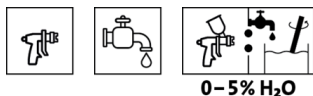


4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

## Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m <sup>2</sup> )	100 - 200*		
Łączna ilość nanoszona (g/m <sup>2</sup> )	max. 450		

\*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m<sup>2</sup>

\*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

## Warunki schnięcia

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

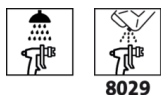
## Utwardzanie UV



Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm<sup>2</sup>).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

## Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńzonego z wodą w stosunku 1:1).

## PODŁOŻE

## Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

## Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

## Przygotowanie podłoża

Szlif papierem o granulacji 150 - 180

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:** Papierem o granulacji 180 - 240

## BUDOWA POWŁOKI

### Podkład

#### Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240

1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

**Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:**

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

#### Płyty MDF:

2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

#### Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m<sup>2</sup>, w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC S G15 (3489).

### Szlifowanie międzyoperacyjne



papierem o granulacji 280 - 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

### Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmolux DC S G15 (3489) w wybranym odcieniu barwy

## CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

### Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

### Wielkości opakowań

25 kg

### Odcienie barwy / stopnie połysku

Pigmolux DC S G15 (3489) i numer koloru

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

### Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller (3319)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczonym: 75 – 80 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)