

ADLER Pigmolux DC ML

3409

Vernice pigmentata opaca all'acqua, ad indurimento UV per la verniciatura industriale di mobili e arredamento d'interni.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata all'acqua, opaca, per superfici in legno nel settore del mobile. Il prodotto verniciante viene indurito attraverso due meccanismi di reticolazione diversi (indurimento tramite radiazione e reticolazione poliuretanica a due componenti). Tramite questo speciale sistema d'indurimento (Dualcure) vengono reticolate completamente anche le zone del manufatto non sufficientemente esposte alla radiazione - ombre -. Attraverso la reticolazione dell'induritore, le parti tridimensionali possono anche essere rivestite con ADLER Pigmolux DC ML 3409 e indurite senza l'uso di lampade UV. Buona resistenza chimica e meccanica, eccellente resistenza alla luce, buon potere riempitivo, ottima accatastabilità.

Caratteristiche particolari e norme

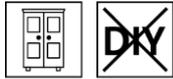
- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1 (ad eccezione del bianco puro e delle tonalità pastello)
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **DIN 68861** (superfici di mobili)
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1-B (ad eccezione del bianco puro e delle tonalità pastello)
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a 150)
Parte 4: Comportamento al graffio: 4 E ($> 0,5$ fino a $\leq 1,0$ N)
- In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile, come ad esempio i materiali di classe A1 o A2, i rivestimenti a base di ADLER Pigmolux DC ML 3409 devono essere classificati come **B-s2,d0** secondo la norma **DIN EN 13501-1**. La classificazione del comportamento al fuoco si basa sempre sulla struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura / rivestimento).
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



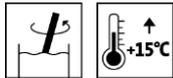
11-20 (sostituisce 06-20) ZKL 3409

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

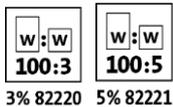
Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

Campi d'impiego

- Per la verniciatura industriale in serie di superfici di mobili e arredamento d'interni esposti ad una sollecitazione forte comprese superfici di cucina e servizi sanitari. Campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12. Il campo di utilizzo dipende dalla tonalità del colore. Il bianco puro e le tonalità pastello soddisfano i requisiti, ad eccezione di alcuni materiali coloranti di prova.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Per raggiungere **la massima resistenza chimica e superfici resistenti alla "prova dell'anello"** si consiglia la sovraverniciatura con Bluefin Multilux Top 3853 nel grado di brillantezza desiderato.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Se si utilizzano bordi sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il ciclo di verniciatura previsto. Con l'utilizzo di ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.
- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Rapporto di miscela

3% 82220 5% 82221

100 parti in peso ADLER Pigmolux DC ML 3409
3 parti in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

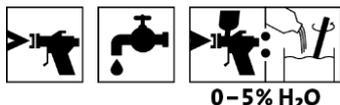
Se ADLER Pigmolux DC ML viene lavorato senza indurimento UV (ad es. per parti tridimensionali), è necessario utilizzare la seguente miscela di vernice-induritore:

100 parti in peso ADLER Pigmolux DC ML 3409
5 parti in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 oppure 82221, mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Pot-Life

4 ore; dopodiché il materiale preparato deve essere mescolato 1:1 con materiale appena indurito; un'ulteriore prolungazione della durata non è possibile. Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat ecc.)	Pistola a tazza (pistola con tazza superiore)
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	acqua		
Aggiunta di diluente in %	-	-	0 - 5
Viscosità (s) coppa 6 mm, 20 °C	50	50	35
Quantità di applicazione per mano (g/m ²)	ca. 100 - 150; quantitativo complessivo applicato: max. 450 - superfici a poro chiuso: ca. 120 - superfici a poro aperto: ca. 150 - 200		

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

- Evaporazione dell'acqua
- 35 - 45 min. in forno verticale oppure 15 - 20 min. in forno a canale piatto, temperatura crescente fino a max. 50 °C.
- I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Indurimento UV

Alimentazione 2 - 3 m/min con 1 lampada ga e 1 lampada hg (potere: 80 W/cm²)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili

Con acqua o con ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno grana 150 - 180

Pannelli di truciolato rivestiti di pellicola: Carteggiatura del legno grana 180 - 220

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Per superfici laccate a poro chiuso

- Pannelli in truciolato rivestiti di pellicola (carteggiatura pellicola con grana 240), eventualmente una mano di fondo usando ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (a 2 componenti), carteggiatura intermedia con grana 320 – 360.
- Legno massiccio o pannelli di truciolato impiallacciati (faggio), 2 mani di fondo usando ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (a 2 componenti), carteggiatura intermedia con grana 280 – 320.
- Pannelli MDF, 2 - 3 mani di fondo usando ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (a 2 componenti), carteggiatura intermedia con grana 280-320.

Per superfici laccate a poro aperto

Pre-isolare con 150 - 200 g/m² di ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (bicomponente) nel caso di

- tipi di legno che contengono sostanze interne coloranti idrosolubili (ad es. frassino)
- cicli nella tinta RAL 9010 „Reinweiß“ (bianco puro) o tonalità pastello

Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 150 - 200 g/m² ADLER Pigmolux DC ML 3409.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia



Grana 280 - 360

Evitare di sfondare fino al legno!

Per le tinte pastello e RAL 9010 utilizzare solo grana 280.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2.

Finitura

1 x ADLER Pigmolux DC ML 3409 nel colore desiderato

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Manutenzione con ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

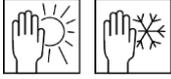
ADLER Pigmolux DC ML RAL9010 3409009010

Tonalità RAL, NCS e altre tonalità disponibili su richiesta.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-PUR-Härter	82220
ADLER Aqua-PUR-Härter	82221
ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
Bluefin Multilux Top	3853
ADLER Aqua-Cleaner	80080
ADLER Clean-Möbelreiniger	96490
ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210	

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 12 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di 45 - 50 s ai sensi della DIN 53211
fornitura: (coppa 6 mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).
