

Metallic-Base

2403

Dvojsložkový polyuretánový metalický lak na báze rozpúšťadla pre **nábytok a interiérové vybavenie** v priemysle a živnostenskom sektore

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Polyuretánový metalický lak na báze rozpúšťadla pre povrchy nábytku. Veľmi dobrá mechanická a chemická odolnosť a vynikajúca odolnosť voči svetlu.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Stanovenie odolnosti voči chemickým činidlám: 1-B1
Horľavosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy nábytku)



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B

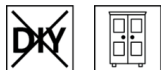


- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia

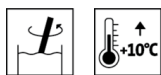


Na výrobu vysokokvalitných kovových efektov na nábytku a celom vybavení interiéru vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov, napr. úložné priestory v kuchyniach a obývacích priestoroch, kúpeľniach, kanceláriách a objektoch, čelá a trvalo viditeľné plochy, namáhané povrchy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy (okrem stolových dosiek): oblasť použitia s vhodným vrchným náterom (napr. Aduro Pigmotop (2514)) II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím a počas spracovania výrobok dobre premiešajte.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Metallic-Base musí byť prelakovaný vhodným transparentným vrchným lakom.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.

- Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 131 - Pracovná smernica pre PUR laky na nábytok.**

Pomer miešania



8419 10%

10 hmot. dielov Metallic-Base (2403)
1 hmot. diely PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Metallic-Base (2403) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príhnavosti.

Doba spracovateľnosti



8h

cca 8 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaje dobu spracovateľnosti.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

Technika nanášania



10% 8519

	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	1,8
Striekací tlak (bar)	2 - 3
Riedenie	DD-Verdünner 8519
Prídavok riedidla v %	10
Viskozita 4 mm pohár (s)	18
Množstvo na nános (g/m ²)	100 - 120
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)	max. 450

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



1h

Schnutie medzi jednotlivými vrstvami	2 - 5 min.
Možno prelakovať pri izbovej teplote	1 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Čistenie náradia



8519



8529

Ihneď po použití s DD-Verdünner 8519 (8519) alebo PUR-Verdünner 8529 (8529).

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Brúsenie zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou: zrnitosťou P180 – P220

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva	<p>Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí</p> <p>Nosné dosky so základovou fóliou: (ostré brúsenie fólie zrnitosťou 240) 1 x Aduro Spritzfüller (2410) alebo Aduro Ecofill (2416) je výhodné</p> <p>Masívne drevo, surové drevotriestkové dosky alebo nosné dosky dyhované podkladovou dýhou: 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Medzihrúsenie Zrnitosť 280 – 360</p> <p>MDF dosky: 1 x predizolácia s Aduro Isoliergrund (2502) alebo Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Medzihrúsenie Zrnitosť 280 – 360</p> <p>Uvedené podklady sa nalakujú produktom Pigmopur G50 (2406) v odtieni zodpovedajúcom požadovanému metalickému efektu a do 24 hodín po nanosení Pigmopuru sa bez brúsenia prelakujú produktom Metallic-Base (2403).</p> <p>Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmí</p> <p>Brúsenie dreva Zrnitosť 180 Dôkladne odstrániť brúsny prach – najmä z pórov dreva. 1 x Pigmopur G50 (2406) v požadovanom farebnom odtieni Schnutie cez noc pri izbovej teplote. Medzihrúsenie Zrnitosťou 320 Medzihrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.</p>
Efektné lakovanie	<p>Naneste súvislú vrstvu Metallic-Base (2403) zo 4 strán, nie príliš sýto, pomocou nádobkovej pištole</p>
Vrchné lakovanie	<p>Čas medzisušenia: cca 1 hod. Bez medzihrúsenia 1 x 80 – 100 g/m² Aduro Pigmotop (2514) v požadovanom stupni lesku</p>
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	1 kg, 4 kg
Farebné odtiene	<p>Metallic-Base (25834) Na dosiahnutie rôznych farebných odtieňov je možné Metallic-Base (2403) tónovať pridaním až 10 % Pigmopur G50 (2406).</p>
Súvisiace produkty	<p>Aduro Ecofill (2416) Aduro Isoliergrund (2502) Aduro Legnopur (2513) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Spritzfüller (2410) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529)</p> <p>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.</p>

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 22 – 28 sekúnd podľa DIN 53211
(4 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.