

# Lignovit Platin

# 5318

Wasserbasierte, dünn-schichtige **Metallic-Holzlasur** für **Industrie und Gewerbe**

## PRODUKT-BESCHREIBUNG

**Produktnummer(n)**

53289 ff

### Allgemeines

Wasserbasierte, dünn-schichtige Holzlasur für die industrielle und gewerbliche Verwendung. Ermöglicht spektakuläre, metallisch schimmernde Farbeffekte durch Spezialpigmentierung. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Wetterbeständigkeit, gleichmäßigen Abbau bei Bewitterung und hohe Blockfestigkeit aus.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

**Wirkstoff:**

3,0 g / kg (0,3 %) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



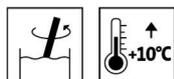
### Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildächer, Fensterläden, Balkone, Tore.
- Besonders geeignet für gebürstetes, gehacktes oder sägeraues Holz.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Luftereintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.

09-22 (ersetzt 08-20) ZKL 5318

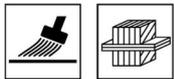
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Auf Lärchenholz und inhaltsstoffreichen Hölzern können Putzreste (hohe Alkalität) oder Eisenstaub (Rostbildung) zu schwarzen Verfärbungen führen.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Allgemeiner Teil.**

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Vacumat
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) Sägerau	80 – 100	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) Gehobelt / Geschliffen	60 – 80	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) Sägerau:	10 – 12	8 – 11
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) Gehobelt / Geschliffen	12 - 14	8 - 11

### Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

<b>UNTERGRUND</b>	
<b>Untergrundart</b>	Nadelholz
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.
<b>Holzfeuchte</b>	15 % +/- 2 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden. Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017 reinigen. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>	
<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
<b>Imprägnierung</b>	Bei Bedarf zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse nach EN 350-2, 3 – 5) oder 1 x mit Lignovit 3in1-Lasur 5327 (keine Grundbeschichtung notwendig). Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>Grundbeschichtung</b>	Lignovit Lasur 5315
<b>Zwischenschliff</b>	Bei Bedarf leichter Glättschliff Körnung 220 - 240 Schleifstaub entfernen.
	
<b>Schlussbeschichtung</b>	1 x Lignovit Platin 5315
<b>PFLEGE &amp; RENOVIERUNG</b>	
<b>Pflege</b>	Bitte beachten Sie unsere <b>ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.</b>

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

4 l; 18 l

### Farbtöne/Glanzgrade

Lignovit Platin	53289
Achatgrau	53292
Karneolrot	53319
Granatbraun	53318
Topasgrau	53317
Pyritgrau	53316
Quarzgrau	53294
Rubinrot	53297



Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Basislacke:

Basis Lignovit Platin tönbar 53289

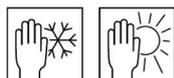
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

### Zusatzprodukte

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017  
 Aqua-Cleaner 8004  
 Lignovit Primo 5358  
 Lignovit Lasur 5315  
 Lignovit 3in1-Lasur 5327

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst rasch aufbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Platin (Kat. A/e):  
 130 g/l (2010). Lignovit Platin enthält max. 30 g/l VOC.

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Bei Schleifarbeiten mind. Staubfilter P2 / P3 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.