

Lignovit Color VAC HF

5312

Wasserbasierte, wahlweise **deckend oder lasierend pigmentierte Holzbeschichtung** für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, mittelschichtige, wahlweise deckend oder lasierend pigmentierte Holzbeschichtung auf Basis einer hochwertigen Acrylatdispersion. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Verarbeitbarkeit und hohe Blockfestigkeit aus und ist optimiert für den Auftrag mittels Vacumat. Besonders geeignet für forcierte Trocknungsverfahren.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3,0 g / kg (0,30 %) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbammat)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profilbretter, Fensterläden, Balkone, Tore.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Grundbeschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.

09-22 (ersetzt 09-21) ZKL 5312

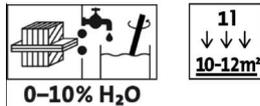
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen
- Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Vacumat
Verdünnung	Wasser
Verdünnungszugabe in %	0 - 10
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 150 – 200 (je nach Farbton)
Nassfilm (µm)	ca. 125 - 175
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾	10 - 12
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	90 – 110
¹⁾ Gehobelter Untergrund	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte	15 % +/- 2 %
Untergrundvorbereitung	<p>Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.</p> <p>Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017 reinigen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	<p>Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 bis 5 nach EN 350-2).</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundbeschichtung	<p>Für Buntfarbtöne: 1 x Lignovit Color VAC HF 5312</p> <p>Für Farbton Weiß und hellere Pastellfarbtöne: 1 x Lignovit Sperrgrund 5322</p> <p>Für Lasurfarbtöne: 1 x Lignovit Color VAC HF 5312</p>
Zwischenschliff	<p>Bei Bedarf leichter Glättschliff Körnung 240 - 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
	
Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Color VAC HF 5312
PFLEGE & RENOVIERUNG	
Pflege	Bitte beachten Sie unsere ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 4 l, 18 l

Farbtöne/Glanzgrade

Basislacke:

W10 Weiß, tönbar 5312 000010
Basis W30 5312 000030



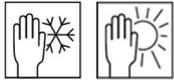
Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

Zusatzprodukte

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017
Aqua-Cleaner 8004
Lignovit Primo 5358
Lignovit Sperrgrund 5322

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst rasch aufbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Color VAC HF (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Color VAC HF enthält max. 40 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Bei Schleifarbeiten mind. Staubfilter P2 / P3 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.