

KH-Spritzgrund

4509

Lakier podkładowy na bazie rozpuszczalnika lub warstwa pośrednia dla **przemysłu i zastosowań komercyjnych**

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

4509050253

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowa warstwa pośrednia na bazie żywicy alkidowej, charakteryzująca się bardzo dobrą penetracją porów, uwydatnieniem struktury i przezroczystością. Dobre schnięcie i dobra szlifowalność. Szczególnie wysoki efekt izolacyjny dla składników drewnianych.

Szczególne właściwości i normy badań

Wzmacnia podłoże drewniane i tworzy silną hydrofobizację (efekt hydrofobowy).

Obszary zastosowania

Stabilne wymiarowo elementy drewniane do zewnętrznych i wewnętrznych drzwi wejściowych z wysokiej jakości drewna.



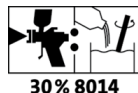
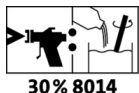
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 505 - Wytyczne pracy z lakierami/lazurami na bazie żywic alkidowych i olejami.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23		1,6 - 2,2
Dysza Ø (cal)	0,09		-



Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100		1,5
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Odległość rozpylania (cm)	25		
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünner (8014)		
Dodatek rozcieńczalnika w %	30		
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	160 - 190		
Warstwa mokra (µm)	175 - 225		
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	80 - 120		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nieklejący	ok. 5 godz.
Można szlifować	ok. 12 h

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8014

Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 lub 150; przeprowadzić jak najszybciej przed malowaniem, aby uzyskać optymalną przyczepność, suszenie i równomierne zabarwienie!
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	W razie potrzeby, na zewnątrz, w celu ochrony przed sinizną i grzybami, zaimpregnować jednokrotnie przy użyciu Aquawood Primo TIM (5425) (dotyczy gatunków drewna o klasie trwałości 3–5 zgodnie z EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja 180 - wymagana do uzyskania równomiernego odcienia koloru! Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa podkładowa	1 x Protor-Primo (4521) Suszenie pośrednie: około 16 godzin
Międzywarstwa	1 x KH-Spritzgrund (4509) Suszenie pośrednie: około 16 godzin
Szlifowanie międzyoperacyjne 	granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Finapro 20 Natur für Haustüren, wie 53567 (5101070273) rozcieńczono 5-10% wodą
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229). Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 l, 25 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):
Farblos, Matt (4509050253)

Produkty dodatkowe

Aquawood Finapro 20 Natur für Haustüren, wie 53567 (5101070273)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Protor-Primo (4521)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla KH-Spritzgrund (kat A/h): 750 g/l.
KH-Spritzgrund zawiera maksymalnie 580 g/l LZO.

GISCODE

BSL40

Dane BHP



W przypadku szmatek nasączonych produktami schnącymi oksydacyjnie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu! Nasączone szmatki suszyć w stanie rozłożonym; przechowywać koniecznie w zamkniętych metalowych pojemnikach bądź pod wodą.

Stosowanie produktu w kabinach natryskowych zanieczyszczonych pyłem lakierniczym zawierającym nitrocelulozę, jest zabronione ze względu na ryzyko samozapłonu!

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl