

Innolux Walzgrund

2739

Fond de laminage UV pour le vernissage industriel dans l'ameublement et l'aménagement intérieur

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Fond de laminage UV très réactif pour les laques pigmentées durcissant aux rayons UV, à base d'eau ; pouvoir de remplissage remarquable, bonne aptitude au ponçage, très bonne élasticité permanente, bon effet isolant pour les panneaux MDF.

Qualité particulières Normes d'essai



- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr1
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Pour le vernissage de surfaces à usage très intensif dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. tablettes de tables et espaces de dépose dans la cuisine et la pièce à vivre, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, fronts et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.
- Pour les cycles de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables.

TRAITEMENT

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins +15 °C est nécessaire.
- Protéger le produit du rayonnement lumineux et solaire!
- Pour obtenir une qualité de surface optimale, il est recommandé d'appliquer l'apprêt au moyen de 2 à 3 couches de peinture au rouleau. Une gélification intermédiaire est recommandée pour les applications au rouleau multiples.
- Veuillez respecter nos « **directives de travail pour la peinture UV au rouleau** ».

11-22 (remplace 10-18) ZKL 2739

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, E-mail : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

Technique d'application

0-5%

Procédé d'application	Laminage
Type de rouleau	Machine à rouleaux pour vernissage avec rouleau de dosage à rotation inverse, éventuellement avec un rouleau rainuré
Viscosité (s) godet 6 mm, 20°C	50 ± 10 s
Quantité d'application (g/m ²)	env. 20 - 30 g/m ² par application; Quantité d'application totale Couche de fond: max. 90 g/m ²

Le produit est livré prêt à l'utilisation.

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Conditions de séchage

Durcissement par UV immédiat sans évaporation préalable:

	Avancement	
	Gélification intermédiaire	Dureté
Projecteur Hg 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Projecteur Hg 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Nettoyage des appareils

Immédiatement après usage avec Wasch-Verdünnung 80072.

SUPPORT**Type de support**

Bois de feuillus et de conifères (bois massif, bois plaqué, panneaux de particules (recouverts), matériaux à base de fibres de bois), plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.

Préparation de support

Touche de calibrage

Bois de feuillus : Ponçage avec grain 150 - 180

Bois de conifères : Ponçage avec grain 120 - 150

Panneaux MDF: Ponçage de nettoyage grain 180 – 220

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche de fond**

50–60 g/m² Innolux Walzgrund 2739000200, selon le pouvoir de remplissage souhaité

Exemple:

1 x 25 - 30 g/m²

Gélification avec 1 projecteur Hg 80 W/cm, avancement 10 m/min

1 x 25 g/m²

Durcissement avec 2 projecteurs Hg 80 W/cm, avancement 10 m/min

Ponçage intermédiaire

Grain 320 - 400

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis, afin de garantir une bonne adhérence inter-couche. Eviter de poncer jusqu'au bois vif!

Couche de finition

Innolux Floor Decklack 2766 dans le degré de brillance désiré

ou

1x env. 120 g/m² Pigmolux DC dans la teinte désirée 29301 et suiv.
Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

NETTOYAGE & ENTRETIEN**Nettoyage et entretien**

Nettoyage avec Clean Möbelreiniger 96490. Entretien avec Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

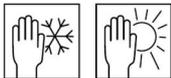
25 kg

Qualité de livraison

Innolux Walzgrund 2739000200

Produits complémentaires

Innolux Verdünnung LM 80075
Wasch-Verdünnung 80072
Clean-Möbelreiniger 96490
Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

AUTRES INDICATIONS**Délai de conservation/stockage**

Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Viscosité à la livraison 50 ± 5 s selon DIN 53211
(godet 6 mm, 20°C)

Données techniques de sécurité

Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.