

Innolux Walzgrund ML

2735000202

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die **Industrie**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund für matte Oberflächen, besonders auf offenporigen Hölzern. Ausgezeichnete Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

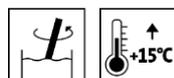
Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverslaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Auftragsmenge (g/m ²)	10 - 50

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Aushärten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm ²	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

Innolux Walzgrund ML 2735000202

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400

Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack G5 2730 000105

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Zusatzprodukte

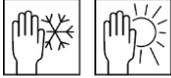
ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER UV-AC-Walzdecklackverdünnung 80075

ADLER Spezialverdünnung 96712

Innolux Decklack G5 2730 000105

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Innolux Walzgrund ML 2735 000202

80 - 90 s

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
