

Innolux Walzgrund GF

2733 000200

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr guter Dauerelastizität, sehr hoher mechanische Beständigkeit und geringe Vergilbung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverslaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	90 - 110
Auftragsmenge (g/m ²)	Auftragsmenge: 10 - 30, je nach gewünschter Fülle

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

2 - 3 Innolux Walzgrund GF 2733 000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:

1 x 20 g/m²

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

2 x 15 g/m² nass-in-nass

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

Zwischenschliff

Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF G20 2765 000120

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

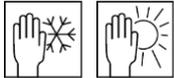
Zusatzprodukte

Innolux Decklack GF G20 2765 000120

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER Spezialverdünnung 96712

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 100 ± 10 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische AngabenNähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.