

Innolux Walzgrund Color

2751053698

Pigmentierter UV-Walzgrund für die Industrie

	PRODUKTBESCHREIBUNG
Allgemeines	Pigmentierter UV-härtender Walzgrund mit guter Füll- und Deckkraft.
Besondere Eigenschaften Prüfnormen EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR AH A B C	 ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1 DIN 53160-1 und DIN 53160-2 Schweiß- und Speichelechtheit ÖNORM EN 71-3 Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit) Französische Verordnung DEVL1104875A über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
Anwendungsgebiete	 Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
	 Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.
	 Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.
VERARBEITUNG	
Verarbeitungshinweise	Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
£ 15°C	 Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
	 Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützenBitte beachten Sie unsere "Arbeitsrichtlinien für UV-

Walzlacksysteme".

03-19 (ersetzt 05-17) ZKL 2751

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünner- zugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6-mm Becher, 20°C	95 ± 5
Auftrags- Menge (g/m²)	20 - 50 pro Auftragswalze

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

	UNTERGRUND	
Untergrundart	Laub- und Nadelholz (Massivholz)	
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Untergrundvorbereitung	Kalibrierschliff	
	Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180 Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150	
	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Vorgrundierung	Das Vorgrundieren mit Innolux Walzspachtel bzw. speziellen Innolux Walzgründen ist möglich. Nach Aushärtung dieser Vorgrundierung ist ein Zwischenschliff mit Kö 320 - 400 durchzuführen.	
Grundierung	Innolux Walzgrund 2734000200	
	Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten	
	aufzutragen.	
Zwischenschliff	aufzutragen. Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze	

Decklackierung	Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF G25 2765000125 oder Innolux Decklack GF G20 2765000120
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	30 kg
Farbtöne	Weiß Q15/10 2751053050
Zusatzprodukte	ADLER Waschverdünnung 80072 ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075 ADLER Spezialverdünnung 96712 Innolux Walzgrund 2734000200 Innolux Decklack GF G20 2765000120 Innolux Decklack GF G25 2765000125
	WEITERE HINWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.
Technische Daten	Lieferviskosität 95 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.