

Innolux Top EXC

2779

UV-Walzdecklack für die Excimertechnologie zur **industriellen** Lackierung von **Parkett, Möbel- und Innenausbauten**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzdecklack für die Excimer-Härtung; sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit. Sehr matte und hoch kratzfeste Oberflächen.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1

Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-C ($\geq 1,5$ N)



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)

Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 C ($> 1,5$ bis $\leq 2,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**

Schweiß- und Speichelechtheit



- **ÖNORM EN 71-3**

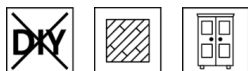
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Parkett und Möbelteilen mit stumpfmatter Oberfläche.

Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Hotel- und Schuleinrichtungen, Küchen- und Sanitärmöbel. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Viskosität 6-mm-Becher (s)	45 - 55
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	10 - 20

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



	Vorschub		
	Angelieren	Excimer	Härten
Geignete UV-Strahlungsquelle (LED, Ga oder Hg)	7 - 15 m/min		
Excimer-Strahler		7 - 15 m/min	
Hg-Strahler 120 W/cm			7 - 15 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Beispiel:

20 g/m² Innolux Top EXC (2779) mit Walzlackiermaschine
 Angelieren mit LED (395 nm, 16 W), Vorschub 10 m/min
 Faltung mit Excimer-Strahler (172 nm, Vorschub 10 m/min)
 Aushärten mit 2 Hg-Strahler (120 W/cm, Vorschub 10 m/min)

Reinigung der Arbeitsgeräte



8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Melaminharzplatten
 Laub- und Nadelholz (Massivholz, Fertigparkettdielen)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	1 x Innolux Haftpromotor S (2704) (optimal bei Melaminharzplatten)
Grundierung (optional)	Standard: 1 – 2 x Innolux Walzgrund (2736)
Zwischenschliff 	Optional, nur wenn grundiert wird. Körnung 320 – 400 Schleifstaub entfernen. Durchschleifen vermeiden!
Decklackierung	1 x Innolux Top EXC (2779)
REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Innolux Top EXC G03 (2779000103)
Zusatzprodukte	Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Innolux Haftpromotor S (2704) Innolux Walzgrund (2736) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung  	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 45 – 55 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.