

Innolux SV-Base

2746

Hochreaktive UV-Grundierung für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenausbau.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

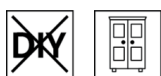
Hochreaktive UV-Grundierung mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeiten

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



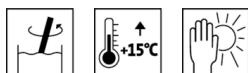
UV-härtende Grundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Vacumat
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	100 - 150

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Melaminharzplatten
Holzfaserwerkstoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

BESCHICHTUNGSaufbau**Vorgrundierung**

1 x 10 g/m² Innolux Haftpromotor S Farblos (2704000200)

Grundierung

1 x 100 – 150 g/m² Innolux SV-Base (2746)

Zwischenschliff

Körnung 320 – 400 und Scotch-Brite-Walze.
Durchschleifen vermeiden!
Schleifstaub entfernen.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux SV-Base (2746000200)

Zusatzprodukte

Innolux Haftpromotor S (2704)
Waschverdünner 8501 (8501)
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 60 – 65 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
