

Innolux Mehrschichtlack

2790

Viacvrstvý navaľovací lak s UV filtrom na priemyselné lakovanie nábytku a interiérového vybavenia

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vysokoreaktívny viacvrstvý navaľovací lak s UV filtrom na báze nenasýtených akrylátových živíc. Systém „lak na lak“ pre priemyselné sériové lakovanie nábytkových povrchov, ktoré sú vystavované vysokému namáhaniu a vďaka svojmu rovnému tvaru sú vhodné pre nanášanie navaľovaním. Veľmi dobré zvýraznenie štruktúry, dobrá brúsiteľnosť, veľmi dobrá chemická a mechanická odolnosť.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**

Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1

Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)

Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)

Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**

V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**

časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B

časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)

časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**

Odolnosť voči slinám a potu



- **deklarovaný v Baubook**

produkt je deklarovaný a schválený



- **ÖNORM EN 71-3**

Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov
(uvolňovanie ťažkých kovov)



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**

Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na lakovanie silno namáhaných plôch nábytku a interiérových prvkov, ako napr. dosky stolov a odstavné plochy v kuchyniach a v obytom priestore, kúpeľniach, kanceláriách a v oblastiach objektov, čelné a trvalo viditeľné plochy, namáhané plochy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy. Oblasti použitia II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Na dosiahnutie optimálnej kvality povrchu je výhodné naniesť náter v 2 – 3 krokoch a vrchný náter v 2 krokoch navaľovaním. Pri viacnásobnej aplikácii navaľovaním sa odporúča medzifázové tuhnutie.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržiavajte našu pracovnú smernicu **ARL 210 – Pracovná smernica pre náterové lakové systémy Innolux**.

Technika nanášania



	Navaľovanie
Aplikačné zariadenie	Navaľovacie zariadenie
Množstvo na nános (g/m ²)	15 - 25* / 4-6**
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)	max. 120

* Základný náter

** Vrchný náter

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

UV vytvrdzovanie



Okamžité **UV vytvrdzovanie** bez predchádzajúceho odparovania:

	Posun opracovania	
	Medzifázové tuhnutie	Tvrdenutie
Žiarič Hg 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Žiarič Hg 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8501

Ihneď po použití s Waschverdünner (8501).

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté drevin (masív, dyhované/opracované drevo, drevotrieska, drevovláknité dosky)

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Kalibračné brúsenie

Listnaté drevin: zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté drevin: zrnitosťou P120 - P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

25 – 50 g/m² Innolux Mehrschichtlack (2790) v závislosti od požadovaného podkladu a plnivosti

Na dosiahnutie optimálnej kvality povrchu je výhodné nanášať základný náter pomocou 3 valčekových lakovacích jednotiek zapojených do série, pričom po prvom a druhom nanesení prebieha medzifázové tuhnutie a po treťom nanesení úplné vytvrdenie.

Medzibrúsenie



zrnitosťou 320 – 400

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

6 – 10 g/m² Innolux Mehrschichtlack (2790) v závislosti od požadovaného podkladu a plnivosti

Na dosiahnutie optimálnej kvality povrchu je výhodné nanášať vrchný náter pomocou 2 navaľovacích jednotiek zapojených do série, pričom po prvom nanesení prebieha medzifázové tuhnutie a po druhom nanesení úplné vytvrdenie.

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

25 kg

Iné veľkosti balenia na vyžiadanie.

Stupne lesku

Innolux Mehrschichtlack G07 (2790000107)

Innolux Mehrschichtlack G10 (2790000110)

Innolux Mehrschichtlack G30 (2790000130)

Innolux Mehrschichtlack G50 (2790000150)

Súvisiace produkty

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Waschverdünner 8501 (8501)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 75 second – 90 second podľa DIN 53211

(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.