

Innolux Haftpromotor S

2704 000200

UV-Haftprimer zum Walzen für **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

UV-härtender Walzgrund für Kunststoff, Metall oder Melaminharzplatten; verleiht UV-Walzlack-aufbauten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund bei starker mechanischer Belastung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**ARL – Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Auftrags-Menge (g/m ²)	12 - 15

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub
	Zwischengelieren
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm ²	10 - 14 m/min

Die Aushärtung des Haftpromotors erfolgt gemeinsam mit der nachfolgenden Grundierungsschicht.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz, Fertigparkettdielen)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Primer**

Innolux Haftpromotor S 2704 000200

Grundierung

z.B. Innolux Walzgrund 2736000200

Zwischenschliff

Kö 320 - 400



Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack 2760000105 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Zusatzprodukte

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

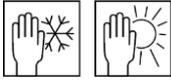
ADLER Spezialverdünnung 96712

Innolux Walzgrund 2736000200

Innolux Decklack 2760000105 ff

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C): 90 ± 5 s

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
