

Innolux Haftpromotor S

2704

UV-adhezní navalovací vrstva pro průmyslové lakování nábytkových dílů

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

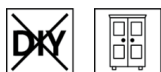
UV-vytvrzující navalovací základ na plastové, kovové nebo melaminové desky; poskytuje UV-navalovacím systémům vynikající přilnavost k podkladu při silném mechanickém zatížení.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

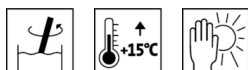
Oblasti použití



Pro průmyslové sériové lakování nábytkových dílců.
Použijte v kombinaci s vhodnou vrchní barvou.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Chránit produkt před světlem a slunečním zářením!
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte, prosím naše, **ARL 210 - Pracovní směrnice pro systémy povrchových úprav Innolux**

Technika nanášení



	Navalování
Celkové nanášené množství (g/m²)	12 - 15

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

UV vytvrzování

Okamžité **UV vytvrzení** bez předchozího odpařování:

	Přídavek
	Meziželatince
Hg- a Ga-lampa 80 - 120 W/cm10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Vytvrzování adhezního činidla probíhá spolu s následnou základovací vrstvou.

Čištění pracovních nástrojů

8501



8505

Okamžitě po použití s Waschverdünner (8501) nebo SPUR-Spezial-Verdünner (8505).

PODKLAD**Druh podkladu**

Desky z melaminové pryskyřice
Přetíratelné plasty
kov

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Předzákladování**

1 x Innolux Haftpromotor S (2704)

Základování

Navalovací základ Innolux v požadované kvalitě, např. Innolux Walzgrund (2736).

Mezibroušení

Zrnitost P 320 – 400

Následně přebrouste brusným rounem (např. Scotch-Brite od 3M).

Je třeba se vyvarovat probroušení, které může vést k odstínovým nesrovnalostem, které se při stárnutí ještě zvýrazňují žloutnutím.

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní lakování

S vhodným UV-navalovacím vrchním lakem Innolux Decklack (2760) v požadovaném stupni lesku.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

25 kg

Barevné odstíny / stupně lesku

Innolux Haftpromotor S FarbloS (2704000200)

Související produkty

Innolux Decklack (2760)
Innolux Walzgrund (2736)
PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)
Waschverdünner 8501 (8501)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 9 měsíc/-e/-ů v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Technická data

Dodávaná viskozita: 85 second – 95 second dle DIN 53211
(6 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Při práci noste uzavřený pracovní oděv, ochranné rukavice z butylkaučuku a ochranné brýle s boční ochranou! V případě zasažení očí okamžitě vypláchnout vodou a vyhledat lékaře! Špinavé, promočené oblečení okamžitě svlékněte. V případě kontaktu s pokožkou okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlem!

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.