

## Innolux Decklack GF

2765

Finitura UV a rullo per la verniciatura industriale di parquet e per la verniciatura di mobili

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

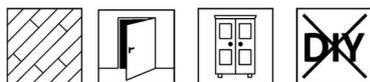
Smalto UV a rullo, altamente reattivo, con buona resistenza chimica e meccanica e un basso ingiallimento.

#### Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1  
Comportamento all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportamento al graffio: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile:  
difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (superfici di mobili)  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione:  
2 D (oltre 50 fino a 150 U)  
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E ( $> 0,5$  fino a  $\leq 1,0$  N)
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



#### Campi d'impiego



- Sistema di smalto per la verniciatura industriale, in serie, di mobili e porte.
- Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamento d' interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio piani di tavoli e superfici d'appoggio di cucine e zone giorno, bagni, uffici, settore di grandi edifici, elementi frontali e superfici costantemente visibili, superfici sfruttate di sedie/panche e superfici non costantemente visibili. Campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

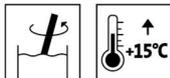
06-22 (sostituisce 10-20) ZKL 2765

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: [info@adler-italia.it](mailto:info@adler-italia.it)

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

## LAVORAZIONE

### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente. +15 °C è necessaria.
- Per ottenere una qualità ottimale della superficie è consigliabile eseguire la verniciatura in 2 - 3 fasi e la sovraverniciatura in 2 fasi di applicazione a rullo. In caso di applicazione a rullo di più strati si consiglia la gelificazione intermedia.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 210 - Direttiva di lavoro per sistemi di verniciatura UV a rullo**.

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Rullo
Tipo di rullo	Rullatrice
Quantità di applicazione per mano (g/m <sup>2</sup> )	ca. 3 - 6 per applicazione; Quantitativo complessivo applicato max. 12

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma e la natura del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Indurimento UV



**Indurimento UV** immediato senza precedente appassimento:

	Avanzamento	
	Gelificazione intermedia	Indurimento
Lampada hg 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Lampada hg 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Evitare l'esposizione diretta al sole!

### Pulizia degli utensili



Con Waschverdünnung 80072

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno di latifoglia e di conifera (legno massiccio, pannelli impiallacciati-, pannelli di truciolato (rivestiti)-, pannelli di fibra di legno).

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

### Preparazione del supporto

Carteggiatura di calibrazione

**Legno di latifoglia:** carteggiatura del legno grana 150 - 180

**Legno di conifera:** Carteggiatura del legno grana 120 - 150

**CICLO DI VERNICIATURA**

**Fondo** 1 x Innolux Walzgrund 2736 000200

**Carteggiatura intermedia**

Grana 320 – 400



Evitare di sfondare fino al legno!

**Finitura**

3-6 g/m<sup>2</sup> Innolux Decklack 2765

Per ottenere una qualità ottimale della superficie è consigliabile applicare lo smalto con 2 aggregati di verniciatura a rullo commutati in serie, eseguendo una gelificazione intermedia dopo la 1a applicazione e indurendo dopo la 2a applicazione.

**Esempio:**

1 x 4 g/m<sup>2</sup> con rullo dosatore a inversione di avanzamento

Gelificazione intermedia con 1 lampada Hg 80 W/cm, avanzamento 10 m/min

1 x 4 g/m<sup>2</sup> con rullo dosatore a inversione di avanzamento

Indurimento con 2 lampade Hg 80 - 120 W/cm, avanzamento 10 - 14 m/min

**PULIZIA E MANUTENZIONE****Pulizia e manutenzione**

Clean-Möbelreiniger 96490.

Manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

25 kg

**Tonalità / gradi di brillantezza**

G20 Matt

2765 000120

G25 Matt

2765 000125

**Prodotti complementari**

Innolux Walzgrund 2736 000200

Waschverdünnung 80072

Clean-Möbelreiniger 96490

Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 6 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Proteggere il prodotto dall'esposizione alla luce e dai raggi solari.

**Dati tecnici**

Viscosità di fornitura in s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

2765 000120 60 - 65

2765 000125 40 - 45

**Indicazioni  
sicurezza****tecniche**

**di** Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.