

ADLER-Italia S.r.I.

Via per Marco 12/D, I-38068 Rovereto (TN) P.IVA 02633530213

+39 0464 425 308

+39 0464 480 957

info@adler-italia.it

Scheda tecnica

GLOME SIL-TOP

07/08/2023

DESCRIZIONE

Il sigillante siliconico GLOME SIL-TOP è un prodotto monocomponente a modulo basso e polimerizzazione neutra, che offre un'adesione imbattibile su tutti i materiali da costruzione porosi e non porosi.

GLOME SIL-TOP è inattaccabile dagli agenti atmosferici, dalle temperature estreme e dall'ozono; se applicato in modo appropriato, non si restringe, non si screpola e non si sgretola. GLOME SIL-TOP aderisce in modo eccellente senza mano di fondo su plastiche e vetro. Altre applicazioni raccomandate comprendono: sistemi di vetrate in vetro e plastiche strutturali, PVC, policarbonati, poliacrilati, legno, metalli, cemento.

Limitazioni: Non applicare GLOME SIL-TOP su materiali da costruzione che trasudano oli, plastificanti o solventi e su superfici che devono essere verniciate (lo strato di vernice non ha infatti la stessa elasticità del sigillante e può dunque screpolarsi o staccarsi).

Non utilizzare in spazi totalmente chiusi, poiché necessita dell'umidità atmosferica per polimerizzare.

PROPRIETÀ

COMPOSIZIONE	sigillante siliconico a polimerizzazione neutra alcossidica
CONSISTENZA	pastosa
CONFEZIONI	cartucce in PE da 310 ml, sacchetti da 400 ml o 600 ml e fustini da 20 kg - Altre confezioni su richiesta
RESISTENZA AL FREDDO DURANTE IL TRASPORTO	buona
COLORI DISPONIBILI	Trasparente

DATI TECNICI

VELOCITA' DI ESTRUSIONE (3mm/3 bar)	(70 ± 20) g/min
COLABILITA' (ISO 7390)	0 mm
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	$(1,01 \pm 0,01) \text{ g/cm}^3$
DUREZZA (ISO 868)	16 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTURA (ISO 8339)	260 %
CARICO A ROTTURA (ISO 8339)	0,5 N/mm ²
MODULO AL 100% ISO 8339 23 °C 50 % r.h))	0,3 N/mm ²
CAPACITA' DI MOVIMENTO (ISO 9047)	25 %
RECUPERO ELASTICO (ISO 7389)	>85 %
FORMAZIONE DI PELLICOLA (23 °C 50 % r.h)	20-25 minuti
FUORI IMPRONTA (23 °C 50 % r.h)	50 minuti
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE (23 °C 50 % r.h)	2 mm/d
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da –40 °C a + 150 °C

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarVi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, ADLER-Italia S.r.l. declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso



ADLER-Italia S.r.I.

Via per Marco 12/D, I-38068 Rovereto (TN) P.IVA 02633530213

+39 0464 425 308 +39 0464 480 957 info@adler-italia.it

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO

da +5 °C a +40 °C

APPLICAZIONE		
PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI	Le superfici da sigillare dovranno essere asciutte e prive di polvere o altri contaminanti. Se necessario pulire le superfici porose smerigliandole, segandole o sabbiandole (con sabbia o acqua) o mediante abrasione meccanica. Pulire vetro o metalli con solvente, per le plastiche consultare il produttore circa il procedimento di pulizia appropriato. GLOME SIL-TOP non richiede mano di fondo su muratura, vetro, specchio, alluminio, acciaio, materiali acrilici, policarbonati e altri comuni supporti da costruzione. Di norma, la profondità del sigillante non dovrà superare la metà della larghezza della giunzione. In nessun caso la profondità del sigillante dovrà essere maggiore della larghezza della giunzione (per una giunzione di 25 mm, la profondità del sigillante consigliata è di 10 mm). Per una prestazione ottimale, la profondità del sigillante non dovrà essere inferiore a 3 mm o superiore a 10 mm	
MATERIALI DI RIEMPIMENTO	I materiali di riempimento vengono utilizzati per riempire parzialmente la giunzione, riducendo così la profondità del sigillante e fornendo una base concava, elemento fondamentale per un'efficace giunzione. Il materiale di riempimento raccomandato per GLOME SILTOP è una striscia di schiuma polietilenica flessibile a cellula chiusa	
LAVORAZIONE	GLOME SIL-TOP è pronto per l'uso. Dopo un'adeguata preparazione della giunzione e mascheratura, estrudere il sigillante in loco e rettificare entro 15 minuti. Togliere immediatamente il nastro di mascheratura ed eliminare l'eccesso di sigillante eliminato con uno	

STANDARD DI CONFORMITA'

12 mesi ad una temperatura pari o inferiore ai 20 °C

ISO 11600 F+G, class 25 LM, EN 15651-1, class 25 LM F-EXT-INT-CC, EN 15651-2, class 25 LM G-CC, EN 15651-3, class S, SNJF V+F, class 25 E

straccio asciutto

NOTE

Irritante per gli occhi e per la pelle. In caso di contatto, lavare abbondantemente con acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarVi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, ADLER-Italia S.r.l. declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso

+39 0464 480 957 info@adler-italia.it