

GENERALITA'

Adesivo acetovinilico speciale indicato per incollaggi resistenti all'umidità in conformità alle norme EN 204/205-D3 e test WATT 91. La sua particolare formulazione permette di ottenere una linea collante con buona resistenza all'acqua, solventi e temperatura.

CAMPO DI IMPIEGO

Nella nobilitazione di pannelli di legno o derivati (listellari, truciolari e simili) con laminati plastici, impiallacciature o carte ureiche, fenoliche e melaminiche a freddo e a caldo. Idoneo per la produzione di pannelli listellari massicci.

Si consiglia su laminato di non superare i 60°C, su massiccio e impiallacciatura i 70°C.

Il prodotto è indicato per essere addizionato alle colle ureiche dal 10% al 30%. L'aggiunta del 20% in una colla ureica in soluzione permette la riduzione dei tempi di presa del 50%.

CARATTERISTICHE

ASPETTO	liquido bianco	
VISCOSITA' Brookfield a 23°C g6/20rpm	8000 - 14000	mPa*s
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE	+ 4	°C
pH 23°C	2,5 - 3,5	
TEMPO APERTO A 20°C a condizioni normali	15 - 20	min.

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'APPLICAZIONE

TEMPERATURA DEL LEGNO, AMBIENTE E COLLA	18 - 22	°C
UMIDITA' DEL LEGNO	9 - 12	%
UMIDITA' RELATIVA DELL'ARIA	65 - 75	%
SPALMATURA	100 - 200	g/m ²

TEMPO DI PRESA A:

Impiallacciatura su truciolare	20 °C	30 - 40	min.
	40 °C	10 - 15	min.
	60 °C	3 - 4	min.
	70 °C	2 - 3	min.

APPLICAZIONE

Con incollatrice a rulli, spatola, pennello, dosatori ad ugello anche con impianti a pressione. non impiegare materiali in ferro. Periodi lunghi tra spalmatura e pressaggio (tempo aperto) possono comportare problemi d'incollaggio, quindi cercare di rispettare i tempi aperti indicati. **ATTENZIONE:** temperature superiori ai 20°C riducono il tempo aperto, identico effetto si verifica con tassi di umidità inferiori a quelli indicati.

Temperature basse o umidità elevata allungano in modo rilevante i tempi di presa.

Per la pulizia degli attrezzi usare acqua calda.

CONFEZIONI

Secchi da 25 kg, 10 kg.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C, possono deteriorare il prodotto.

IL PRODOTTO DEVE ESSERE IMMAGAZZINATO AD UNA TEMPERATURA NON INFERIORE AI 10°C.

Le informazioni contenute nella presente scheda e i suggerimenti circa le modalità d'uso e d'applicazione dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano tuttavia l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni effettuate con l'impiego dei nostri prodotti data la variabilità dei materiali e delle condizioni applicative che vanno al di là del nostro controllo. Raccomandiamo quindi di eseguire test preliminari in relazione anche alle lavorazioni successive previste per il manufatto e le condizioni di esercizio del prodotto finito. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Data: Maggio '21;

revisione n° 02

-LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -



Nelle nostre vene scorre colore.

ADLER ITALIA SRL
Piazza della Mostra, 2 39100 Bolzano (BZ)
Tel +39 0464 425308 Fax +39 0464 480957