

## GENERALITA'

Adesivo solido termofondente a base di etilvinilacetato per macchine bordatrici automatiche. Le ottime caratteristiche di velocità di fusione, tempo aperto e viscosità lo rendono un prodotto con una notevole versatilità.

## CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzato nell'incollaggio di bordi poliesteri, melaminici, laminati plastici, PVC e ABS trattati, applicati con macchine ad avanzamento automatico.

## CARATTERISTICHE

FORMA	granulare	
COLORE	naturale	
MELT INDEX A 190°C	135 - 165	g/10min.
Temperatura di rammollimento (Ring and Ball)	110 - 118	°C
VISCOSITA' Brookfield a 200°C g27/1rpm	80000 - 110000	mPas

## CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA IN VASCHETTA	180 - 190	°C
TEMPERATURA SUL RULLO	200 - 220	°C
UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE	8 - 10	%
VELOCITA' DI AVANZAMENTO OTTIMALE	10 - 50	m/min.
PRESSIONE SUI LISTELLI	3 - 5	kg/cm <sup>2</sup>

## CONDIZIONI APPLICATIVE

Controllare frequentemente la temperatura del collante sui rulli. A temperature inferiori a quella consigliata per l'applicazione si verifica una diminuzione del tempo aperto con conseguenti incollaggi difettosi; a temperature superiori l'adesivo può decomporsi a scapito di colore, viscosità ed adesività. Nell'incollare superfici fredde o umide si potrebbero verificare difetti di incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto.

La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30 - 40 °C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.

A volte incollaggi di cattiva qualità possono derivare dal tipo di bordo oppure dalla presenza di prodotti distaccanti sul supporto; in questo caso è adatto l'uso di un preparatore specifico.

E' consigliabile inoltre effettuare una prova di incollaggio prima di procedere in produzione.

## CONFEZIONI

Sacchi da kg 25

## STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 24 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C possono provocare problemi di condensa.

*Le informazioni contenute nella presente scheda e i suggerimenti circa le modalità d'uso e d'applicazione dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano tuttavia l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni effettuate con l'impiego dei nostri prodotti data la variabilità dei materiali e delle condizioni applicative che vanno al di là del nostro controllo. Raccomandiamo quindi di eseguire test preliminari in relazione anche alle lavorazioni successive previste per il manufatto e le condizioni di esercizio del prodotto finito. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.*

Data: Ottobre '20;

revisione n° 03.

- LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -



Nelle nostre vene scorre colore.

**ADLER ITALIA SRL**  
Piazza della Mostra, 2 39100 Bolzano (BZ)  
Tel +39 0464 425308 Fax +39 0464 480957