

Ferrocolor

4506

Dekoratívny nekorodujúci základný a vrchný lak **pre domácich majstrov a remeselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Dekoratívny základný a vrchný lak na báze špeciálnych syntetických živíc s veľmi dobrou ochranou proti korózii; nie je potrebná žiadna dodatočná základná vrstva; znáša malé množstvo zvyškovej hrdze. Veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom. Šetrný k životnému prostrediu vďaka vyššiemu obsahu sušiny a bezaromatickým lakovým benzínom ako rozpúšťadiel.

Oblasti použitia

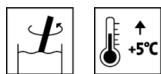


Povrchová úprava železa, ocele, zinku a hliníka v interiéri aj exteriéri

Odporúčame Ferro GSX (4505) pre plechové strechy a oceľové konštrukcie s extrémnym zvetrávaním.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Striekacie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.
- Produkt pred použitím premiešať.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Bezpodmienečne sa treba vyhnúť predčasnemu vystaveniu vode v dôsledku dažďa alebo rosy!
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

Technika nanášania



	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Striekací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Riedenie	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
Prídavok riedidla v %	20	-	-

**Množstvo na nános (ml/
m²)**

100 - 125

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia.

Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prelakovateľný pri izbovej teplote

ca. 24 h

Výsledná tvrdosť

ca. 7 deň/dni/-í

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Pre dobré vysušenie je potrebné bezpodmienečne dodržať odporúčané nanášané množstvo. Príliš veľká hrúbka vrstvy vedie k výraznému oneskoreniu sušenia!

Čistenie náradia



8014

Ihneď po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby alebo laku odporúčame použiť prostriedok Abbeizer Express (8313).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Príprava podkladu

Železo a oceľ:

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masť alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Tuhé PVC a povrchovo upravitelne plasty:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstráňte nenosné staré nátery. Štruktúra ako nový náter. Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Železo a oceľ:

1 x Ferrocolor (4506)

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

1 x Ferrocolor (4506)

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúca oceľ:

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom 2K-Epoxy-Grund (5604).

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

1 x Ferrocolor (4506)

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

Staré nátery:

1 x Ferrocolor (4506)

Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Práškový lak:

Pri práškových náteroch všeobecne odporúčame základný náter s 2K-Epoxy-Grund (5604). Pripravte skúšobný povrch a skontrolujte príľnavosť. Pozri technický list BFS č. 24.

Medzibrúsenie

V prípade potreby prebrúste základný náter zrnitosťou 240. Brúsny prach odstrániť.

Medzivrstva

1 x Ferrocolor (4506)
(potrebné len pre železo a oceľ vo vonkajších priestoroch)

Vrchná vrstva

1 x Ferrocolor (4506)

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA**Ošetrovanie & renovácia**

V prípade potreby očistite ešte nepoškodené plochy od prachu a nečistôt, následne naneste 1 – 2 x Ferrocolor (4506)

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to najmä druh poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Na zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžitá oprava.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

750 ml, 2,5 ml, 10 l (len báza W10 Weiß, biela)

Farebné odtiene/stupne lesku

Color4You

Štandardné farebné odtiene

RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Iné farebné odtiene je možné miešať pomocou miešacieho systému **ADLER Color4you**.

Bázy:

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)
Ferrocolor Basis W20 (54112)
Ferrocolor Basis W30 (54113)
Ferrocolor Basis Gelb (54114)
Ferrocolor Basis Rot (54115)

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Biele a farebné tóny odvodené od bielej majú tendenciu pri umelom osvetlení meniť farbu.

Tento vzhľad, ktorý je typický pre laky zo syntetickej živice, sa môže zosilniť skladovaním v tme a na vzduchu obsahujúcom amoniak.

V závislosti od systému môžu mať žiarivé a intenzívne farebné odtiene nižšiu kryciu schopnosť. Preto sa pre tieto farebné odtiene odporúča použiť porovnateľný, nepriehľadný, pastelový farebný odtieň na báze W15 ako základný náter.

Miešané odtiene, prosím, spotrebujte do 3 mesiacov.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Súvisiace produkty

2K-Epoxy-Grund (5604)
Entfetter (7233)
Ferro GSX (4505)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie

Min. 3 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Odporúčame preliať obsah otvoreného balenia do menšej nádoby, aby sa predišlo želatínácii/tvorbe kože.

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Ferrocolor (Kat A/i): 500 g/l.
Ferrocolor obsahuje max. 400 g/l VOC.

GISCODE

BSL20

Vyhlásenie o obsahu látok podľa VdL-RL 01

Alkydové živice / Anorganické biele a farebné pigmenty / Antikorózne pigmenty / Alifáty / Zmäčadlá / Činidlá na ochranu pred olupovaním / Suché látky (sikatíva)

Technicko-bezpečnostné údaje



Pri brúsení použite prachový filter P2/P3. Nevdychujte rozprašované častice. Používajte kombinovaný filter A2/P2 a ochranné okuliare.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.