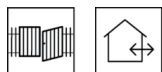


Ferrocolor**4506**

Dekoracyjny, chroniący przed rdzą lakier podkładowy i nawierzchniowy dedykowany dla **DIY i dla rzemiosła**

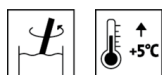
OPIS PRODUKTU**Informacje ogólne**

Dekoracyjny lakier podkładowy i nawierzchniowy na bazie specjalnych żywic syntetycznych, z bardzo dobrą ochroną antykorozyjną; nie ma potrzeby stosowania dodatkowego podkładu; można stosować na pozostałości rdzy. Bardzo dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych. Dzięki wyższej zawartości ciał stałych i zastosowaniu jako rozpuszczalnika benzyny lakowej bez aromatów jest przyjazny dla środowiska.

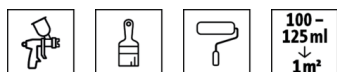
Obszary zastosowania

Lakierowanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.

Do dachów blaszanych, jak również konstrukcji stalowych narażonych na ekstremalne oddziaływanie warunków atmosferycznych polecamy Ferro GSX (4505).

STOSOWANIE**Wskazówki dotyczące stosowania**

- Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Technika nanoszenia

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-

Dodatek rozcieńczalnika w %	20	-
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	100 - 125	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie.

Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 24 h
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża

Żelazo i stal:

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Budowa jak w przypadku nowej powłoki. Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

Żelazo i stal:

1 x Ferrocolor (4506)

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Ferrocolor (4506)

Aluminium anodowane i stal szlachetna:

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem 2K-Epoxy-Grund (5604).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

1 x Ferrocolor (4506)

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Stare powłoki:

1 x Ferrocolor (4506)

Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

Lakier proszkowy:

W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu 2K-Epoxy-Grund (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych).

Szlifowanie międzyoperacyjne



W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa

1 x Ferrocolor (4506)

(konieczny tylko do żelaza i stali w zastosowaniach zewnętrznych)

Warstwa nawierzchniowa

1 x Ferrocolor (4506)

KONSERWACJA

Przegląd

W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powłoki oczyścić z kurzu i brudu i pomalować 1 – 2 x Ferrocolor (4506).

Trwałość zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

750 ml, 2,5 ml, 10 l (tyło baza W10 Weiß-biała)

Odcienie barwy / stopnie połysku

Color4You

Kolor(y) standardowy(e):

RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Color4you.

Lakier(y) bazowy(e):

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)
Ferrocolor Basis W20 (54112)

Ferrocolor Basis W30 (54113)
 Ferrocolor Basis Gelb (54114)
 Ferrocolor Basis Rot (54115)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Kolory białe i pochodne białych mają skłonność do zmiany koloru przy sztucznym oświetleniu.

Ten typowy dla lakierów na bazie żywic syntetycznych wygląd może ulec wzmocnieniu wskutek przechowywania w ciemnym pomieszczeniu lub przez powietrze zawierające amoniak.

Jaskrawe i intensywne kolory wykazują w pewnych warunkach mniejszą siłę krycia, co jest uwarunkowane stosowanym systemem. Dlatego zaleca się, aby w przypadku tych kolorów polakierować wcześniej porównywalnym, kryjącym, pastelowym kolorem na bazie W15.

Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

2K-Epoxy-Grund (5604)
 Entfetter (7233)
 Ferro GSX (4505)
 KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie

Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Ferrocolor (kat A/i): 500 g/l.
 Ferrocolor zawiera maksymalnie 400 g/l LZO.

GISCODE

BSL20

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Żywyce alkidowe / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty chroniące przed korozją / Alifaty / Środki zwilżające / Środki przeciw kożuszeniu / Materiały przyspieszające schnięcie (sykатыwy)

Dane BHP



Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**