

## Bluefin Rocketfill

## 3138

Meubelgrondlak op waterbasis **voor de industrie**

### PRODUCTBESCHRIJVING

#### Algemeen

Watergedragen één-component-spuitplamuur met een zeer goede vulkracht en schuurbaarheid en een snelle hardheidsontwikkeling. Direct toepasbaar op MDF-platen, met een lage vezelruwheid (let op de volgende informatie in verband met 'MDF-platen!').

#### Speciale eigenschappen Testnormen



- Coatings op basis van Bluefin Rocketfill 3138 moeten geclassificeerd worden als B-s2,d0 volgens **DIN EN 13501-1** in combinatie met een licht brandbare ondergrond, bijv. materialen van brandklasse A1 of A2. De algemene structuur (dragerplaat/lijm/fineer of folie/coating structuur) wordt altijd gebruikt om de reactie bij brand te classificeren.
- **Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

#### Toepassingsgebieden



- Één-component-grondlak met hoge vulkracht voor pigmentlakoppervlakken in de meubel- en interieurbouw.
- Bluefin Rocketfill 3138 kan gebruikt worden als grondlak voor pigmentlakken op waterbasis zoals ADLER Pigmolux (verschillende kwaliteiten) en Pigmocryl NG 3200 ff.
- Toepassing in combinatie met een geschikt aflakstelsel.
- Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

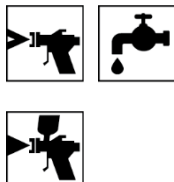
## VERWERKING

### Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Er is een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C vereist.
- Bij het gebruik van kunststof randen moet bij de geplande opbouw altijd een hechtingstest worden uitgevoerd. Door het gebruik van ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 kan een verbetering van de hechting op ABS-randen worden bereikt.
- Niet geschikt voor houtsoorten met wateroplosbare, kleurgevende houtingrediënten zoals eik of es.
- Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.
- **Neem a.u.b. onze “Werkwijzers voor meubellak op waterbasis” in acht.**

### Opbrengtechniek



Opbreng-procedure	Airless	Airmix, met lucht-ondersteuning (Airmix, Aircoat, enz.)	Bekerpistool
Spuitpistool (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,0 - 2,2
Spuitdruk (bar)	100 - 120	70 - 100	ca. 2 - 3
Verstuivingslucht (bar)	-	1 - 2	-
Viscositeit (s) 6 mm beker, 20°C	40	40	40
Opbreng-hoeveelheid (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 - 200 per laag; totale opbrenghoeveelheid (grondlak en aflak) max. 500		

Het product wordt kant en klaar voor gebruik geleverd.

Vorm en hoedanigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

### Droogcondities

Schuurbaar en overschilderbaar	minimaal 2 uur
--------------------------------	----------------

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het drogen hangt bijvoorbeeld af van de houtsoort, de laagdikte, de temperatuur, de luchtuitwisseling en de relevante vochtigheidsgraad.

### Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Wij adviseren ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 verdund met water) voor het verwijderen van gedroogde lakresten.

Bandreiniging met ADLER Aqua-Beltclean 8015000210

## ONDERGROND


### Soort ondergrond

Massief hout of houtsnippers of houtvezelmateriaal geschikt voor het dekkend lakken, gefineerd of met grondeerfolie gecoat; MDF-platen

<b>Staat van de ondergrond</b>	<p>De ondergrond moet droog, schoon, vrij van vet, was en houtstof zijn en voldoende hechtvermogen hebben.</p> <p>Bluefin Rocketfill 3138 kan direct gebruikt worden zonder voorisolatie op MDF-platen van goede kwaliteit en een hoge bulkdichtheid (bijv. bij platen van 19 mm groter dan 700 kg/m<sup>3</sup>). Platen van mindere kwaliteit moeten voor de eerste vullaag (bijv. met ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff) voorgeïsoleerd worden.</p> <p>Voor sanitaire toepassingen adviseren wij in het algemeen het gebruik van vochtbestendige MDF-platen van het type V100. Gebruik voor horizontale oppervlakken die vaak aan water worden blootgesteld, zoals wastafels, wordt afgeraden.</p> <p>Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.</p>
--------------------------------	--

<b>Vorbereitung van de ondergrond</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Loofhout:</b> houtschuurgang, korreling 150 - 180</li> <li>• <b>Naaldhout:</b> houtschuurgang, korreling 100 - 150</li> <li>• <b>Met grondeerfolie beklede dragerplaten:</b> folieschuurgang korreling 180 - 220</li> <li>• <b>MDF-platen:</b> reinigende gladschuurgang: korreling 180 - 220</li> </ul>
---------------------------------------	--

## LAGENOPBOUW

<b>Grondlak</b>	1 - 2 x Bluefin Rocketfill
<b>Tussenschuurgang</b>	Korreling 240 - 360
	Voorkom dat de laag door wordt geschuurd!

<b>Aflaklaag</b>	<p>ADLER Pigmolux DC of ADLER Pigmocryl NG (verschillende kwaliteiten) in de gewenste kleur.</p> <p>Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.</p>
------------------	--


## AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

<b>Verpakkingsgrootten</b>	25 kg Andere verpakkingen op aanvraag.
----------------------------	---

<b>Kleuren/glansgradaties</b>	Wei      3138000010
-------------------------------	----------------------

<b>Toevoegingsproducten</b>	ADLER Aqua-Soft CFB	30361 ff
	ADLER Pigmolux DC	3401 ff
	ADLER Pigmocryl NG	3350 ff
	ADLER ABS-Kantenaktivator	8315000210
	ADLER Aqua-Cleaner	80080
	ADLER Aqua-Beltclean	8015000210

## OVERIGE AANWIJZINGEN

<b>Houdbaarheid/opslag</b>	<p>Minstens 9 maanden in de originele, gesloten verpakking.</p> <p>Verwijderd houden van vocht, direct zonlicht, vorst en hoge temperaturen.</p>
	

---

**Technische gegevens**

Viscositeit bij levering  $40 \pm 5$  s volgens DIN 53211 (6 mm beker, 20 °C)

---

**Veiligheidstechnische informatie**

Uitgebreide informatie over het onderwerp veiligheid tijdens transport, opslag, hantering en de afvoer als afval, staat voor u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) opvragen.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële verwerking.

Vermijd het altijd om aerosols uit lak in te ademen. Dit wordt gewaarborgd door het juiste gebruik van een gasmasker (combinatiefilter A2/P2 – EN 141/EN 143).

---