

Bluefin Pigmolux Filler 2K

3315

Wasserbasierte, UV-härtende Möbelgrundierung **für Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

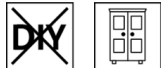
Wasserbasierter, UV-härtender 2K-Spritzfüller mit sehr guter Füllkraft und Schleifbarkeit sowie rascher Härteentwicklung; welcher ohne den Zusatz von Organozinn formuliert ist. Sehr gute Isoliereigenschaften bei wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!). Sehr gut geeignet für profilierte Werkstückformen und Leisten aufgrund des guten Stehvermögens auf senkrechten Flächen sehr gut geeignet (3D-UV-Trockner notwendig).

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Füllkräftige UV-härtende 2K-Grundierung für Pigmentlackflächen im Möbel- und Innenausbau.

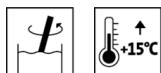
Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315) ist als Grundierung für wasserbasierte Pigmentlacke wie z.B. Pigmolux DC (diversen Qualitäten) einsetzbar.

Für die Isolierung von allen deckend pigmentierten, wasserbasierten Lackaufbauten, auch im Farbbereich Weiß sowie in Pastelltönen, auf Holzarten mit wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen wie z. B. Esche.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

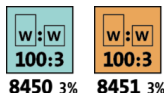


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von

ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.

- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315)
3 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

oder

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315)
3 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

Topfzeit



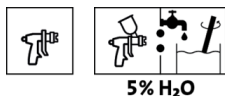
4 Stunde(n) bei ca. 20 °C

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,2
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		5
Viskosität 6-mm-Becher (s)	70		55
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	150 - 200		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 500*		

*(Grund- und Decklack)

Die Verdünnung mit Wasser verlängert die Trocknung und verringert die Isoliereigenschaften.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

45 - 60 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
30 - 40 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

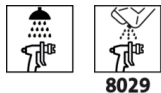
UV-Härtung



Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 - 120 W/cm²)

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden, z. B. mit Bluefin Unistar (2965)

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763). Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Folienschliff Körnung 180 - 220

MDF-Platten:

Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

1 x Bluefin Pigmolux Filler 2K (3315)

Zwischenschliff



Körnung 240 – 320

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Pigmolux DC (diverse Qualitäten) im gewünschten Farbton.

REINIGUNG UND PFLEGE

Reinigung und Pflege Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLMHINWEISE

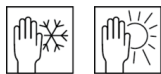
Gebindegrößen 25 kg
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Farbtöne/Glanzgrade Bluefin Pigmolux Filler 2K Weiß (3315050000)

Zusatzprodukte ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Bluefin Unistar (2965)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Pigmolux DC diverse Qualitäten
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 65 – 70 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.