

## Bluefin Multilux Gloss

3895

Vodouriediteľný vrchný lak vytvrdzujúci UV žiarením na povrchy nábytku

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

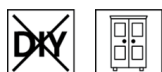
Vodouriediteľný vysoko lesklý UV vrchný lak s veľmi dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou, vysokou transparentnosťou a veľmi dobrým leskom. Produkt sa ľahko leští.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**  
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1  
Správanie sa pri odere: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**  
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B  
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D ( $> 50$  do  $\leq 150$  U)  
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 D ( $> 1,0$  do  $\leq 1,5$  N)
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**  
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

#### Oblasti použitia



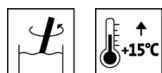
Na priemyselné vysoko lesklé lakovanie pigmentovaných a transparentných povrchov nábytku.

Na lakovanie bežne namáhaných plôch v nábytku a vybavení interiéru, spální a obývacích izieb: oblasti použitia III - IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne  $+15^{\circ}\text{C}$ .
- Na zlepšenie priľnavosti je možné do produktu pridať 5 % Aqua-Hardener 8451 (8451). Doba spracovateľnosti je 4 hod.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

**Technika nanášania**

|                                            | Airless     | Airless s podporou vzduchu<br>(Airmix®, Aircoat atď.) | Nádobková<br>pištoľ |
|--------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------|---------------------|
| Tryska Ø (mm)                              | 0,23 - 0,33 |                                                       | 1,8                 |
| Striekač tlak<br>(bar)                     | 100 - 130   | 70 - 90                                               | 2,5 - 3,5           |
| Rozprašovací<br>tlak (bar)                 | -           | 1 - 2                                                 | -                   |
| Riedenie                                   | Voda        |                                                       |                     |
| Množstvo na<br>nános (g/m²)                | 100 - 120   |                                                       |                     |
| Celkové<br>nanášané<br>množstvo (g/<br>m²) | max. 450*   |                                                       |                     |

\*(základný a vrchný lak):

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

**Podmienky sušenia****Odparenie vody:**

|              |                                                                            |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 30 – 45 min. | pásová sušička (teplota max. +50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s)           |
| alebo        |                                                                            |
| 15 – 20 min. | plochá kanálová sušička (teplota max. + 50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s) |

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôsobiť príslušnému prístroju. Sušenie závisí napríklad od druhu dreva, tvaru obrobku, hrúbky vrstvy, teploty, výmeny vzduchu, relatívnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok stohovania.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

**UV vytvrdzovanie**

Želírovanie (po 1. a prípadne 2. lakovom nánose, ak nedôjde k medzibrúseniu):

Rýchlosť posuvu 6 m/min / 1 vysokovýkonný UV-Hg-žiarič ≤ 80 W/cm alebo < 700 mJ celkového výkonu UV-F (napr. VEN DRY UV Surround od Venjakob)

Vytvrdzovanie:

Rýchlosť posuvu 4 – 6 m/min / 2 vysokovýkonné UV-Hg lampy 80 – 120 W/cm

Po UV vytvrdnutí a schnutí počas 12 hodín cez noc pri izbovej teplote sa výsledné povrchy veľmi ľahko leštia.

**Čistenie náradia**

8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

**PODKLAD****Druh podkladu**

Povrchy nalakované s Pigmolux alebo Bluefin Multilux HF (3852).

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základná vrstva



Po odparení alebo vysušení vody by mali byť povrchy nalakované lakom Pigmolux žihané iba 1 žiaričom dotovaným gáliom (80 W/cm<sup>2</sup>, rýchlosť posuvu 6 m/min), aby sa dosiahla dostatočná príľnavosť vrstvy lesklého laku.

Povrchy lakované Bluefin Multilux HF (3852) vytvrdiť podľa pokynov v technickom liste a krátko pred lakovaním s Bluefin Multilux Gloss (3895) previesť medzibrúsenie so zrnitosťou 360/400 a odstrániť prach.

### Vrchné lakovanie

2 – 3 x Bluefin Multilux Gloss (3895) 100 – 120 g/m<sup>2</sup> bez medzibrúsenia, vždy do 4 hodín po poslednej lakovej vrstvy

## ČISTENIE A STAROSTLIVOSŤ

### Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202).

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosti balenia

25 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku

Bluefin Multilux Gloss G100 (3895000100)

### Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Bluefin Multilux HF (3852)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Rôzne kvality Pigmolux

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 6 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

### Technické údaje

Dodávaná viskozita: 75 second – 80 second podľa DIN 53211  
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke [www.adler.sk](http://www.adler.sk).