

Bluefin Multilux Gloss

3895

Watergedragen, uv-uithardende spuitlak voor meubeloppervlakken

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

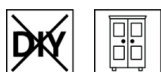
Watergedragen uv-hoogglansaflak met zeer goede chemische en mechanische bestendigheid, hoge transparantie en zeer goede glans. Het product is goed te polijsten en op te boenen.

Speciale eigenschappen en testnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (meubeloppervlakken)**
Bestendigheid tegen chemische invloeden: 1-B1
Gedrag bij afschuren: 2-D (≥ 50 U)
Gedrag bij krasbestendigheid: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Brandbaarheid: 5-B (zeer moeilijk brandbaar meubeloppervlak)
- **DIN 68861 (meubeloppervlakken)**
Deel 1: gedrag bij chemische belasting: 1 B
Deel 2: gedrag bij schuurbelasting: 2 D (> 50 tot ≤ 150 U)
Deel 4: krasbestendigheid: 4 D ($> 1,0$ tot en met $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (brandgedrag)**
In combinatie met een moeilijk brandbare ondergrond: moeilijk brandbaar, Q1, Tr1
- **Franse verordening DEVL1104875A**
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



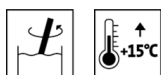
Voor het industrieel hoogglanzend lakken van geslotenporige gepigmenteerde en kleurloze oppervlakken in de meubelbouw.

Voor het lakken van oppervlakken die onderhevig zijn aan normale slijtage bij meubels en interieur, bij slaapkamer- en woonkamerinrichting: toepassingsgebieden III - IV volgens ÖNORM A 1610-12.

Voor moeilijk brandbare of moeilijk ontvlambare constructies.

VERWERKING

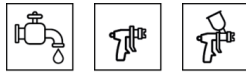
Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens $+15^{\circ}\text{C}$ is vereist.
- Om de hechting te verbeteren, kan 5% van Aqua-Hardener 8451 (8451) aan het product worden toegevoegd. De open tijd bedraagt 4 uur.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.

- Neem onze **ARL 150 – Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellaken in acht.**

Opbrengtechniek



	Airless	Airless met luchtondersteuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Spuitpistool met beker
Spuitpistool Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8
Spuitdruk (bar)	100 - 130	70 - 90	2,5 - 3,5
Sproeidruk (bar)	-	1 - 2	-
Verdunner	Water		
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m²)	100 - 120		
Totale toepassingshoeveelheid (g/m²)	max. 450*		

*(Basis- en aflak)

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogcondities

Verdamping van het water:

35 - 45 minuten	banddroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)
of	
15 - 30 minuten	kanaaldroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)

De genoemde systeemparemeters zijn richtwaarden die aan het betreffende systeem moeten worden aangepast. Het droogproces is afhankelijk van bv. de houtsoort, objectvorm, laagdikte, temperatuur, luchtverversing, relatieve luchtvochtigheid, stapeldruk en stapelomstandigheden.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

UV-uitharding



Geleren (na 1e en eventueel 2e laag, als er geen tussenschuurgang plaatsvindt):

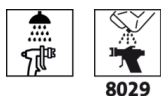
Toevoersnelheid 6 m/min / 1 uv-Hg-straler met hoog vermogen ≤ 80 W/cm of < 700 mJ totaal vermogen UV-F (bv. VEN DRY UV Surround van Venjakob)

Uitharden:

Toevoersnelheid 4 - 6 m/min / 2 uv-Hg-straler met hoog vermogen van 80 - 120 W/cm

De uiteindelijke oppervlakken zijn na uv-uitharding en 12 uur drogen bij kamertemperatuur zeer goed te polijsten en op te boenen.

Gereedschap schoonmaken



8029

Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

ONDERGROND	
Soort ondergrond	Met Pigmolux of Bluefin Multilux HF (3852) gecoate oppervlakken.
COATINGOPBOUW	
Grondlaag 	De met Pigmolux gecoate oppervlakken mogen na het verdampen van het water of na het drogen alleen worden gegeleerd met 1 galliumgedoteerde straler (80 W/cm², toevoersnelheid 6 m/min) om voldoende hechting voor de glanslakcoating te verkrijgen. Laat met Bluefin Multilux HF (3852) gecoate oppervlakken uitharden zoals aangegeven in het technische gegevensblad, schuur ze kort voor het lakken met Bluefin Multilux Gloss (3895) met korrel 360 / 400 en ontdoe ze van stof.
Aflaklaag	2 – 3 x Bluefin Multilux Gloss (3895) per 100 - 120 g/m ² zonder tussenschuurgang, altijd binnen 4 uur na de laatste laklaag
SCHOONMAKEN EN ONDERHOUD	
Schoonmaken en onderhoud	Reiniging met Clean-Möbelreiniger (7202).
AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING	
Formaten van de verpakkingen	25 kg
Kleuren / glansgraden	Bluefin Multilux Gloss G100 (3895000100)
Toevoegingsproducten	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8451 (8451) Bluefin Multilux HF (3852) Clean-Möbelreiniger (7202) Pigmolux verschillende kwaliteiten Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.
OVERIGE AANWIJZINGEN	
Houdbaarheid / opslag 	Minstens 6 maand(en) in de originele, gesloten verpakking. Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).
Technische gegevens	Viscositeit bij levering: 75 second – 80 second volgens DIN 53211 (6 mm-maatbeker, 20 °C)
Veiligheidstechnische informatie 	Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking. Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2). Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via www.adler-lacke.com inzien.