

Bluefin Multilux Gloss

3895

Vernis de pulvérisation à base aqueuse durcissant aux rayons UV pour surfaces de meubles

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis de finition UV hautement brillant à base aqueuse avec une excellente résistance chimique et mécanique et un haut niveau de transparence et de brillance. Ce produit est facile à polir.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
Résistance contre les influences chimiques : 1-B1
Comportement face à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement face à une charge de rayure : 4-D ($\geq 1,0$ N)
Inflammabilité : 5-B (surfaces de meubles difficilement inflammables)



- **Norme DIN 68861 (surfaces de meubles)**
Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
Partie 2 : Comportement à la sollicitation par l'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à ≤ 150 U)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 D ($> 1,0$ jusqu'à $\leq 1,5$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour le vernissage industriel en haute brillance de surfaces à pores fermés, pigmentées ou transparentes, dans la fabrication de meubles.

Pour le vernissage de surfaces normalement sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, les chambres à coucher et les salons : domaines d'utilisation III - IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

APPLICATION

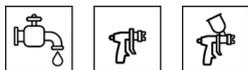
Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de $+15^\circ\text{C}$ minimum.
- Pour améliorer l'adhérence, il est possible d'ajouter 5 % de Aqua-Hardener 8451 (8451) au produit. La durée de vie en pot est de 4 heures.

- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse**.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 130	70 - 90	2,5 - 3,5
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	Eau		
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 120		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 450*		

*(Couche de fond et de finition)

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Conditions de séchage

Évaporation de l'eau :

30-45 minutes	séchoir à convoyeur à bande (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)
ou	
15-30 minutes	séchoir continu à plat (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)

Les paramètres des installations indiqués doivent servir de référence. Il faut toujours les adapter à l'installation utilisée. Le séchage dépend, par exemple, du type de bois, de la forme de la pièce, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression et des conditions d'empilage.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Durcissement par UV



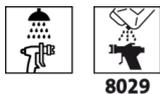
Gélification (après la 1re, et éventuellement la 2e couche de vernis, en l'absence de ponçage intermédiaire) :

Vitesse d'avance : 6 m/min / 1 lampe UV-Hg à haute intensité ≤ 80 W/cm ou 700 mJ de dose d'énergie UV-F (par ex. VEN DRY UV Surround de Venjakob)

Durcissement :

Vitesse d'avance : 4 à 6 m/min / 2 lampes UV-Hg à haute intensité, 80 à 120 W/cm

Après durcissement UV et un séchage de 12 heures à température ambiante pendant la nuit, les surfaces obtenues présentent d'excellentes propriétés de polissage.

Nettoyage des outils

8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT**Type de support**

Surfaces traitées au vernis Pigmolux ou Bluefin Multilux HF (3852).

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche d'apprêt**

Après évaporation de l'eau ou séchage, les surfaces enduites de Pigmolux doivent être durcies par un seul rayonnement au moyen d'une lampe dopée au gallium (80 W/cm², vitesse d'avance 6 m/min), afin d'assurer une adhérence suffisante pour la couche de finition brillante.

Durcir les surfaces enduites de Bluefin Multilux HF (3852) conformément à la fiche technique. Poncer avec un grain 360 / 400, puis dépoussiérer soigneusement peu avant l'application du vernis Bluefin Multilux Gloss (3895).

Vernis de finition

2 – 3 x Bluefin Multilux Gloss (3895) pour un dosage de 100 - 120 g/m² sans ponçage intermédiaire, toujours dans les 4 heures suivant la dernière application de vernis

NETTOYAGE ET ENTRETIEN**Nettoyage et entretien**

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202).

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

25 kg

Teintes / Degrés de brillance

Bluefin Multilux Gloss G100 (3895000100)

Produits complémentaires

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Bluefin Multilux HF (3852)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Diverses qualités de Pigmolux

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 6 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : 75 second – 80 second selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.
