

Arova Patina

1009

Bezfarebná základná lazúra na báze rozpúšťadla na miešanie patinovacích moridiel na **remeselné a priemyselné použitie**. Špeciálne farebné odtiene ako moridlá pripravené na použitie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Bezfarebný základ na báze rozpúšťadla na miešanie patinovacích moridiel (dosiahnutie efektov, ako sú efekty starnutia). Požadované farebné odtiene sa dajú ľahko vytvoriť zmiešaním s farebnými koncentrátmi Solva-Tint 9035 ako farbiacou zložkou.

Patinovacie moridlá vyrábané s bezfarebným Arova Patina 1009400100 a špeciálne farebné odtiene ako hotové moridlá sú vhodné na patinovanie povrchov na báze vody aj rozpúšťadla.

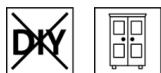
Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**

Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na nábytok, vybavenie interiéru, obloženie stien a drevené stropy.

Zodpovedajúce farebné rozdiely pri lakovaní nábytku a interiérového vybavenia.

Môže sa použiť aj priamo na drevo na vyrovnanie drobných farebných rozdielov.

V závislosti od použitého laku na nábytok je výrobok vhodný na povrchy nábytku a vybavenia interiéru v oblastiach použitia II – IV v súlade s normou ÖNORM A 1610-12.

Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím a počas spracovania výrobok dobre premiešajte.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Arova Patina (1009) je patinovaný medzi základným vrchným náterom.
- Ak sa Arova Patina (1009) používa priamo na drevo, nemalo by sa nanášať žiadne ďalšie moridlo (riziko tvorby flákov).
- Spracovanie patinovacích moridiel si vyžaduje určitú zručnosť. Na základe skúseností je rovnomerné, plošné nanášanie tmavých farieb dosiahnuteľné len s osobitnou starostlivosťou.
- Produkt z aplikačného zariadenia, ani produkt znečistený drevným prachom nevraciať späť do pôvodnej nádoby.

- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržiavajte naše **ARL 110 – Pracovné normy na morenie dreva**.

Pridávané množstvo



Farbiaca zložka:

Solva-Tint (9035) v rôznych farebných odtieňoch.

Obvyklé dodatočné množstvo Solva-Tint (9035):
približne 20 – 30 %; v osobitných prípadoch až do 50 % na Arova Patina Farblos (1009400100).

Dobre zamiešajte Solva-Tint (9035) do Arova Patina Farblos (1009400100).

Zmiešané patinovacie moridlá sa môžu používať ešte približne 3 mesiace, ak sa skladujú v uzavretých nádobách.

Technika nanášania



	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	0,8 - 1,2
Striekací tlak (bar)	2,0 - 3,0
Výdatnosť na nános (m²/l)	10 - 15

Uvedená výdatnosť zahŕňa straty pri striekaní.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prelakovateľný rozpúšťadlovými lakmi	15 min.
prelakovateľný vodouriediteľnými lakmi	30 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



Ihneď po použití s Waschverdünner (8501) alebo Nitro-Verdünner (8017).

PODKLAD

Druh podkladu

Ako patinovacie moridlo medzi vrstvami laku:

Namorené, príp. nenamorené základné povrchy nábytku.

Ako vyrovnávacie patinovacie moridlo priamo na drevo:

Jemno- a hrubo-pórovité listnaté dreviny

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez mastnôt a drevného prachu.

Príprava podkladu	Podklad zafarbíte požadovanou základnou farbou: Na mäkké drevo odporúčame použiť Arova Ultra (1360) alebo Arova Alpin (1361), na tvrdé drevo moridlá, ako napríklad Arova Flex (1340) alebo Arova Classic (1333); pre uvedené typy moridiel možno použiť laky na báze vody aj rozpúšťadla. Patinovanie priamo na drevo zrnitosťou P150 – P180 Dôkladne odstrániť brúsny prach – najmä z pórov dreva. Pred morením nie je potrebné drevo namáčať.
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Základná vrstva	Na namorené povrchy naneste základné farby s lakovacími systémami, ako sú Bluefin Resist (2963) alebo Aduro Legnopur (2513).
Medzibrúsenie 	Brúsenie P 240 – 320 Zabrániť prebrúseniu! Brúsny prach odstrániť.
Nános produktu	Postupne nastriekajte patinovacie moridlo. Tento krok nie je potrebný, ak sa patinovacie moridlo používa priamo na drevo.
Následná povrchová úprava	Záverečný vrchný náter sa nanáša rovnakými lakmi, aké boli použité na základný náter, v bežnom množstve náteru. Nesmie nasledovať príliš tenký nános. Pre dobrú medzipriľnavosť je dôležité, aby vrchné lakovanie bolo vykonané do jedného pracovného dňa. Dlhšie doby čakania vedú k zníženiu priľnavosti.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	Arova Patina (1009): 1l, 5l Solva-Tint (9035): 250 ml Iné veľkosti balenia na vyžiadanie.
Farebné odtiene/stupne lesku 	Arova Patina Farblos (1009400100) Špeciálne farebné odtiene (1009) a číslo farebného tónu Pred začatím morenia by sa malo na pôvodné drevo vždy naniesť skúšobné moridlo a prelakovať plánovaným lakom, aby sa posúdila konečná farba. Na zákazku používajte iba moridlo z rovnakej šarže.
Súvisiace produkty	Aduro Legnopur (2513) Arova Alpin (1361) Arova Classic (1333) Arova Flex (1340) Arova Ultra (1360) Bluefin Resist (2963) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Solva-Tint (9035) Waschverdünner 8501 (8501) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Skladovať na chladnom mieste, ale bez mrazu.

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.