

Aquawood Protor-Base L

5807

Färglös 2K-mellanbeläggning för Premium ytterdörrar för industri och hantverk
Systemanpassad i kombination med Aquawood Protor-Finish L

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

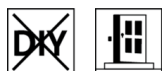
Vattenbaserad, färglös 2K-mellanbeläggning. Produkten utmärker sig genom utmärkt våt vidhäftning, mycket bra isolering, bra fyllningsförmåga och mycket bra slipbarhet.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **Fransk förordning DEVL1104875A**
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

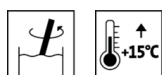
Användningsområden



Premium ytterdörrar, balkongdörrar, lyft- och skjutelement och garageportar för exteriör och interiör användning.

BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftinförsel vid omrörningen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Vid byte från Aquawood Protor-Base L (5807) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Var uppmärksam på vår **ARL 305 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Ytbeläggning av ytterdörrar och garageportar.**

Blandningsförhållande

100 Vikt- eller vol.-del(ar) Aquawood Protor-Base L (5807)
7 Vikt- eller vol.-del(ar) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base L (5807) får endast användas med angiven härdare och blandningsförhållande. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbingar.

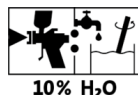
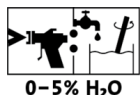
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning. Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

Dropptid

2 Timme/-ar

Det är inte möjligt att förlänga dropptiden.

Högre temperaturer förkortar dropptiden.

Appliceringsteknik

	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011 - 0,013		-
Insprutningstryck (bar)	80 - 100		3 - 4
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Thinner	Vatten		
Tillsats av thinner (%)	0 - 5		10
Appliceringsmängd per applicering (g/m²)	125 - 150		
Våtfilm (µm)	125 - 150		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Damm torr (ISO 1517)	ca. 30 Minuter
klibbfri	ca. 5 Timme/-ar
Genomtorkad	ca. 12 Timme/-ar

Forcerad torkning är möjligt vid behov.

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen

8029

Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

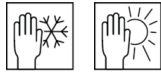
För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten) eller Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314).

UNDERLAG	
Underlagstyp	Löv- och barrträ
Underlagets beskaffenhet	Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.
Träfuktighet	13 % ± 2 %
BELÄGNINGSUPPBYGGNAD	
Allmänt	Beläggningssuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.
Impregnering	1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453) Mellanliggande torkning: ca 4 timma(r) Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning. Var uppmärksam på vår ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel.
Mellanbeläggning	Barrträd: 1 x Aquawood Protor-Base L (5807) Lövträd och lärk: 2 x Aquawood Protor-Base L (5807)
Mellanslipning 	Kornstorlek 220 – 240 Ta bort slipdamm.
Slutskikt	1 x Aquawood Protor-Finish L (5809)
BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG	
Förpackningsstorlekar	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Färgnyanser	Standardfärg(er): Farblos (5807000200)
Tilläggsprodukter	Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protor-Finish L (5809) Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION

Hållbarhet/lagring



Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.

Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.

Tekniska data

VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: Gränsvärde enligt direktiv 2004/42/EG för Aquawood Protor-Base L (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Base L innehåller maximalt 70 g/l VOC.

DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)

Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)

Säkerhetsteknisk information



Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.