

Aquawood Protor-Base L**5807**

Wodna, bezbarwna **2-komponentowa** międzywarstwa do **drzwi wejściowych** dla **przemysłu i rzemiosła**.

Dopasowany systemowo w połączeniu z **Aquawood Protor-Finish L**.

OPIS PRODUKTU**Informacje ogólne**

Wodna, bezbarwna 2-komponentowa międzywarstwa o bardzo dobrej odporności UV, bardzo dobrej przyczepności do wilgotnego podłoża i bardzo dobrym działaniu izolującym, szczególnie do systemu lakierowania drzwi zewnętrznych Aquawood Protor.

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

**Obszary zastosowania**

- Wysokojakościowe drzwi zewnętrzne z drewna.

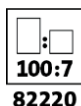
**PRZERABIANIE****Wskazówki dotyczące przerabiania**

- Przed użyciem proszę zamieszać produkt.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Nie należy zamykać pojemników z utwardzonym materiałem.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

02-21 (zastępuje 08-20) ZKL 5807

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni potysku.

Proporcje mieszania

100 cz. wag. Aquawood Protor-Base L 5807
7 cz. wag. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base L można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

ADLER Aqua-PUR-Härter należy przed przerabianiem starannie zmieszać z komponentami lakieru stosując mieszadło.

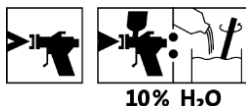
Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. celem lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

ok. 2 godz.

Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie- m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (\varnothing mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Dysza (\varnothing cal)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Ciśnienie natry- sku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpy- lające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	10
Ilości nanoszone (g/m ²)	ok. 125 - 150		
Wydajność na po- jedyncze nanie- sienie (g/m ²) ¹⁾	ok. 200 - 240		
Ilości nanoszone (μ m)	ok. 125 - 150		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temperaturze pokojowej 20°C):



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nielepki	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru zalecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

Drewno iglaste:

1 x Aquawood Protor-Base L 5807

Drewno liściaste i modrzew:

2 x Aquawood Protor-Base L 5807

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem P220 - P240

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Protor-Base L 5809

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Odcienie barwy/stopnie połysku

Farblos (bezbarwny) 5807000200

Produkty dodatkowe

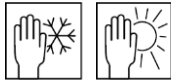
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

ADLER Aqua-Cleaner 80080

Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456

Aquawood Protor-Finish L 5809

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna UE dla Aquawood Protor-Base L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base L zawiera maks. 90 g/l LZO.

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).
