

Aquawood Protor-Base D

5806

Täckande 2K-mellanbeläggning för **Premium ytterdörrar** för industri och hantverk
Systemanpassad i kombination med Aquawood Protor-Finish D

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

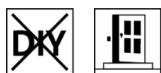
Vattenbaserad, vit 2K-mellanbeläggning. Produkten utmärker sig genom utmärkt våt vidhäftning, mycket bra isolering, bra fyllningsförmåga och mycket bra slipbarhet.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **Fransk förordning DEVL1104875A**
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



Premium ytterdörrar, balkongdörrar, lyft- och skjutelement och garageportar för exteriör och interiör användning.

BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftförsel vid omrörningen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Vid byte från Aquawood Protor-Base D (5806) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Var uppmärksam på vår **ARL 305 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Ytbeläggning av ytterdörrar och garageportar.**

Blandningsförhållande

100 Vikt del(ar) Aquawood Protor-Base D (5806)
7 Vikt del(ar) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) får endast användas med angiven härdare och blandningsförhållande. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar.

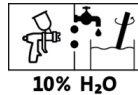
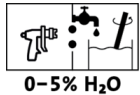
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning. Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

Dropptid

2 Timme/-ar

Det är inte möjligt att förlänga dropptiden.

Högre temperaturer förkortar dropptiden.

Appliceringsteknik

	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011 - 0,013		-
Insprutningstryck (bar)	80 - 100		3 - 4
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Sprutavstånd (cm)	25		
Thinner	Wasser		
Tillsats av thinner (%)	0 - 5		10
Appliceringsmängd per applicering (g/m²)	200 - 260		
Våtfilm (µm)	150 - 200		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



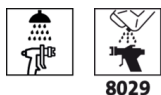
Damm torr (ISO 1517)	ca. 30 minute
klibbfri	ca. 5 Timme/-ar
Genomtorkad	ca. 12 Timme/-ar

Forcerad torkning är möjligt vid behov.

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen

Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

UNDERLAG	
Underlagstyp	Löv- och barrträ / MDF-skivor (godkända för utomhusbruk) / Plastmaterial såsom polyvinylklorid / Aluminium / Zink Polyetylen är inget lämpligt underlag.
Underlagets beskaffenhet	Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning. MDF-skivor: Använd endast fuktbeständiga MDF-skivor av typ V100 eller kvaliteter som rekommenderas av tillverkaren för utomhusbruk.
Träfuktighet	13 % ± 2 %
Förbereda underlag	MDF-skivor: Slipning Kornstorlek 180 - 220 Aluminium och zink: Slipa med slipduk och matt Entfetter (7233). PVC och beläggningsbara plastmaterial: Förbehandla med Polyactive LUMI (8074) eller Polyactive SB (8059) för att rengöra och skapa den nödvändiga vidhäftningen till underlaget. För användning Wisch- und Poliertuch (9662) rekommenderas. Duken bör bytas efter ca 20 löpmeter. Omlackering måste utföras inom 10 till 60 minuter. På grund av de många olika plastmaterial rekommenderas ett vidhäftningsprov.
BELÄGNINGSUPPBYGGNAD	
Allmänt	Beläggningsuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.
Impregnering	Löv- och barrträ: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mellanliggande torkning: ca. 4 Timme/-ar Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning. Var uppmärksam på vår ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel .
Grundering	Krävs endast för MDF (Djupgrundande/ vattenskyddande/ vidhäftningsförbättrande): Ytterligare grundmålning med den lösningsmedelsbaserade produkten 2K-Epoxy-Grund (5604) krävs: grundmåla frästa ytor och kanter outspädda, torka i minst 4 timmar. Slät slipning korning 240 Spraya över hela ytan. Spädning för sprutning ca 25 - 30 %.Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Torkning under natten. Aluminium och zink: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) PVC: Ingen grundering krävs Andra plastmaterial: Rekommenderad uppbyggnad efter föregående lyckad provning av originalunderlaget.

Mellanslipning

Kornstorlek 220 - 240
Ta bort slipdamm.
Undvik genomslipning!

Mellanbeläggning

Barrträd / MDF / Plastmaterial / Aluminium och zink:
1 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Lövträd och lärk:
2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Mellanslipning

Kornstorlek 220 – 240
Ta bort slipdamm.

Slutskikt

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG**Förpackningsstorlekar**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Färgnyanser

Standardfärg(er):
Weiß (5806050000)
Gelb (5806055631)
Ocker (5806055632)
Rot (5806055633)
Blau (5806055634)
Grün (5806055635)
Grau (5806055636)
Dunkelgrau (5806055947)

Ytterligare färgnyanser kan blandas till med **ADLER färgblandningssystem ADLERMix**.

Baslack(er):
Aquawood Protor-Base D W10 Weiß, tönbar (5806000010)
Aquawood Protor-Base D Basis W30 (5806000030)

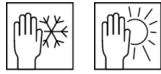
Var uppmärksam på vår **ARL 800 –arbetsriktlinjer för arbete (inklusive skötsel och underhåll)** med **ADLER Mix, Pur Mix och Color4You doseringsmaskiner**.

Tillägsprodukter

2K-Epoxy-Grund (5604)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Finish D (5808)
Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive LUMI (8074)
Polyactive SB (8059)
Wisch- und Poliertuch (9662)
Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION

Hållbarhet/lagring



Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.

Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.

Tekniska data

VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: Gränsvärde enligt direktiv 2004/42/EG för Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Base D innehåller maximalt 30 g/l VOC.

DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)

Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)

Säkerhetsteknisk information



Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.