

## Aquawood Primo TG WF

## 5462

**Fondo per legno all'acqua senza l'aggiunta di principi attivi biocidi, per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista**  
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Fondo per legno all'acqua, pronto all'uso con particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero e contiene efficaci agenti di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

#### Caratteristiche particolari e norme



- Adeguate i criteri di **Baubook "bando ecologico"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.
- Per cicli di verniciatura in cui non è richiesta la protezione chimica preventiva del legno secondo la norma DIN 68800 o ÖNORM B3802-3.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,10 e 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per

03-21 ZKL 5462

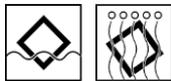
ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

raggiungere il valore pH richiesto di 9,0 – 9,5 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale bianco: 48 - 55 s in coppa 2 mm; viscosità nominale incolore e colorato: 47 - 52 s). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 – 0,3% Entschäumerlösung 90642 oppure ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> )	100 - 120	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

### Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

<b>Umidità del legno</b>	13 % +/- 2 %
<b>Carteggiatura del legno:</b>	Legno di latifoglia: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150
<b>CICLO DI VERNICIATURA</b>	
<b>Indicazioni generali</b>	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
<b>Fondo</b>	<b>Mordenzato:</b> 1 x Aquawood Primo TG WF 5462 <b>Coprente:</b> 1 x Aquawood Primo TG WF Weiß 5462
<b>Applicazione intermedia</b>	<b>Mordenzato:</b> 1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore <b>Coprente:</b> 1 x Aquawood Intercare ISO 5503 oppure 1 x Aquawood Intercare SQ 5522 oppure 1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Carteggiatura intermedia</b>	Grana 220 – 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
<b>Applicazione finale</b>	<b>Mordenzato:</b> 1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101 <b>Coprente:</b> 1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Per portoncini d'ingresso</b>	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>INDICAZIONI PER GLI ORDINI</b>	
<b>Confezioni</b>	4 l, 22 l e 120 l (bianco)

**Tonalità / gradi di brillantezza**

Weiß	5462050000
Softweiß	5462070448



Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

**Vernici base:**

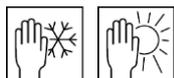
Base W30 5462000030

Base W40 5462000040

- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore del fondo dal colore della finitura.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood Primo TG WF 5462 più scuro rispetto a quella del rivestimento finale.

**Prodotti complementari**

Aquawood Intermedio DQ 5706  
 Aquawood Intermedio ISO 5705  
 Aquawood Intercare ISO 5503  
 Aquawood Intercare SQ 5522  
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501  
 Aquawood Finatop 40 5140  
 Aquawood Finapro 20 5101  
 Aquawood Covatop XT 20 5020  
 Aquawood Covapro 20 5023  
 Aquawood Protect 5128  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Neutralisationsmittel 96149  
 ADLER Entschäumerlösung 90642  
 ADLER Entschäumerlösung 90643

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Dati tecnici**

Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood Primo TG WF (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Primo TG WF contiene al massimo 30 g/l COV.
---------------	--

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito

**[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.