

Aquawood Intermedio SQ

5718

Vmesni premaz na vodni osnovi za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo

Sistemsko usklajen v 3-slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

Vmesni premaz na vodni osnovi. Izdelek odlikujejo blokirna trdnost, visoka elastičnost in dobre polnilne lastnosti za posebej polne in gladke površine. Preprečuje pregloboko brušenje barvnih, potopno impregniranih elementov. Zmanjšuje površinske nepravilnosti na macesnu oziroma na splošno pri lesu iglavcev, ki vsebujejo veliko smole.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **Francoska uredba DEVL1104875A**

Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna ali vhodna vrata.

Posebej primerno zlasti za vrste lesa listavcev z grobimi porami in vrste iglavcev, bogate s smolo.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Izdelek brez zaključnega premaza ni odporen proti vremenskim vplivom!
- Premajhne količine nanosa, premočno vmesno brušenje in/ali večje razredčenje zmanjšujejo izolacijski učinek.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Intermedio SQ (5718) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa



	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28	
Ø razpršilne šobe (palec)	0,011	
Kot pršenja (°)	20 - 40	
Vbrizgalni tlak (bar)	80 - 100	
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 - 1,5
Razdalja škropljenja (cm)	25	
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	125 - 150	
Mokra plast (µm)	125 - 150	

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 30 Minute
Nelepljiv,	pribl. 1 Ura/-e
Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi,	pribl. 2 Ura/-e
Možnost prelakiranja po prisilnem sušenju Odcejanje 20 minut Čas sušenja 50 minut (35–40 °C) Čas ohlajanja 20 minut,	pribl. 90 Minute

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Splošno

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo (5453)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.

Vmesno premazovanje	1 x Aquawood Intermedio SQ (5718) Čas vmesnega sušenja: pribl. 2 Ura/-e
Vmesno brušenje 	Zrnavost 220 – 240 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) ali 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Za vhodna vrata	Potreben je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni 2-komponentni premaz).
NAVODILA ZA NAROČANJE	
Velikosti pakiranja	Poliestrski vsebnik 4 kg, 25 kg, 120 kg
Barvni odtenki/stopnje sijaja	Standardna(-e) barva(-e): Farblos (5718000200) Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.
Dodatni izdelki	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Aquawood Protect (5128) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.
DODATNA NAVODILA	
Rok trajanja/skladiščenje  	Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C). Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.
Tehnični podatki	Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Intermedio SQ (kat. A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio SQ vsebuje največ 50 g/l HOS.
GISCODE	BSW30
DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)	Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.