

Aquawood Intermedio ISO

5705

Vattenbaserad mellanbeläggning för träfönster och ytterdörrar för industri och hantverk
Systemanpassad för 3-skiktsystem

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Vattenbaserad mellanbeläggning. Produkten är blockfast och kännetecknas av hög elasticitet, mycket god slipbarhet och god fyllnadsförmåga för särskilt fylliga och släta ytor. Förhindrar genomslipning av färgade doppimpregneringar. Minimerar ytdefekter i lärk och rent allmänt i kådrika barrträslag.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **ADLER green product**
provad enligt 3 kategorier: miljö, hälsa och säkerhet samt livslängd. Var även uppmärksam på hållbarhetsdatabladet.
- **Införd i baubook**
Kriterier i "Baubook Ökologisch ausschreiben" uppfylla
- **Fransk förordning DEVL1104875A**
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



Formstabila träkomponenter för exteriör och interiör användning, t.ex. träfönster eller ytterdörrar.

Särskilt lämplig för grovporiga lövträslag och hartsrika barrträslag.

BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftinförsel vid omröringen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Produkten är inte väderbeständig utan topplack!
- För liten appliceringsmängd, för mycket mellanslipning och/eller för mycket utspädning minskar den isolerande effekten.
- Vid byte från Aquawood Intermedio ISO (5705) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.

- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Var uppmärksam på vår **ARL 300 - Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabla och begränsat dimensionsstabla komponenter – Allmän del** samt normer och riktlinjer för fönstertillverkning.

Appliceringsteknik



	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28		1,8
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011		-
Sprutvinkel (°)	20 - 40		-
Insprutningstryck (bar)	80 - 100		3 - 4
Pulvriserande luft (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Sprutavstånd (cm)	25		
Appliceringsmängd per applicering (g/m²)	100 - 125		
Våtfilm (µm)	100 - 125		

Produkten är klar att användas.

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



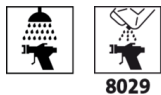
Damm torr (ISO 1517)	ca. 30 Minuter
klibbfri	ca. 1 Timme/-ar
Överlackbar i rumstemperatur	ca. 2 Timme/-ar
överlackbar efter forcerad torkning 20 minuter avrinning 50 minuter torkfas (35 - 40 °C) 20 minuter avkylningsfas	ca. 90 Minuter

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen



Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

UNDERLAG

Underlagstyp

Trä enligt direktiv för fönstertillverkning

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädammsamt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

Träfuktighet

13 % ± 2 %

BELÄGNINGSUPPBYGGNAD	
Allmänt	Belägningsuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.
Impregnering	1 x Aquawood Primo (5453) Mellanliggande torkning: ca 4 timma(r) Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning. Var uppmärksam på vår ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel.
Mellanbeläggning	1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Mellanliggande torktid: ca. 2 Timme/-ar
Mellanslipning 	Kornstorlek 220 – 240 Ta bort slipdamm.
Slutskikt	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) eller 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
För ytterdörrar	Ytterligare applicering av Aquawood Protect (5128) (färglös 2K-lack) krävs.
BESTÄLLNINGSPOLYFAT	
Förpackningsstorlekar	5 kg, 25 kg, 120 kg Polyfat
Färgnyanser/glansgrader	Standardfärg(er): Farblos (5705000200) Canapa/Hanf (5705050250) För att bedöma den slutgiltiga färgnyansen rekommenderar vi att du först testar genom att applicera alla valda produkter på det valda underlaget.
Tillägsprodukter	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protect (5128) Följ respektive produkts tekniska informationsblad.
YTTERLIGARE INFORMATION	
Hållbarhet/lagring  	Minst 1 År i förseglade originalförpackningar. Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C). Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.
Tekniska data	VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: Gränsvärde enligt direktiv 2004/42/EG för Aquawood Intermedio ISO (Kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio ISO innehåller maximalt 70 g/l VOC.

GISCODE	BSW50
DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)	Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)
Säkerhetsteknisk information 	Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk. Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter. Under sprutapplikering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2). Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.