

Aquawood Intercare SH**5515050000**

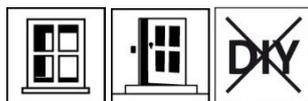
Fond de remplissage isolant à base d'eau et d'effet autoguérissant pour l'application au pistolet, pour l'industrie et le professionnel

DESCRIPTION DE PRODUIT**Généralités**

Apprêt à l'eau pour application au pistolet à séchage très rapide. Très bonne élasticité permanente, bon pouvoir garnissant et bon effet isolant contre les substances contenues dans le bois. Particulièrement écologique grâce à une faible teneur en solvants organiques. Le produit est muni de microcapsules qui isolent les fissures (grêle).

Qualités particulières Normes de contrôle

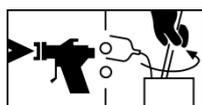
- **Décret français DEVL1104875A** sur le marquage de produits de revêtement pour la construction, en relation avec leurs émissions de substances toxiques volatiles : A+

Domaines d'utilisation

- Éléments de construction en bois à stabilité dimensionnelle, à l'extérieur et à l'intérieur comme les fenêtres en bois ou les portes d'entrée.

TRAITEMENT**Indications d'application**

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins +15 °C est nécessaire.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 à 25 °C à une humidité d'air relative entre 40 à 80 %.
- Effet isolant grâce au principe du „stainlocking (SL)“. La couche de remplissage se colore par les substances contenues dans le bois, la transmission dans la couche de finition est empêchée.
- Il ne faut absolument pas poncer le produit!
- Veuillez respecter s.v.p. notre „**Directive de travail pour le vernissage des éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » y comprises les Normes et Directives pour la construction des fenêtres.

Technique d'application

Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat etc.)
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33
Buse de pulvérisation (ø inch)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013
Angle de pulvérisation (Degré)	30 – 40	30 – 40
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5
Crible fin	100 mesh, env 150 µm ²)	
Distance de pistolet (cm)	env. 25	
Diluant	eau	
Consommation par couche (g/m ²)	300 - 350	
Rendement par application (m ² /m courant) ¹⁾	150 - 200	
Film humide (µm)	150 - 200	
Rendement ajoute de diluant et perte de pulvérisation inclus.		
Cribles plus fin sont inappropriés		

Le produit est livré prêt à l'application au pistolet.

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois influent la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23°C et 50% d'humidité rel.)



Recouvrable	après env. 4 heures
Recouvrable après séchage forcé : 20 min zone d'évaporation 50 min phase de séchage (max. 35°C) 20 min phase de refroidissement	après env. 90 minutes

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Une humidité élevée et/ou des températures basses retardent le séchage.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour éliminer les résidus de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou le décapant ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

SUPPORT

Type de support	Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres
Qualité de support	Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et sans poussière de bois. En plus, il faut être contrôlé à l'aptitude.
Humidité du bois	Pièces de construction à stabilité dimensionnelle: 13 % +/- 2 %

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Couche de fond	1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 Séchage intermédiaire : env. 4 heures Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
Ponçage intermédiaire	Kö 280 
Couche intermédiaire	1 x Aquawood Intercare SH 5515050000 Épaisseur du film humide 150 – 200 µm Séchage intermédiaire : env. 4 heures
Ponçage intermédiaire	Ne pas effectuer un ponçage intermédiaire! 
Couche de finition	1 x Aquawood Spritzlack XT 5020 et suiv. Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	25 kg; 120 kg
Teintes/Degrés de brillance	Weiß (Blanc) 5515050000
Produits complémentaires	Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 Aquawood Spritzlack XT 5020 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage	Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.   Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).
---------------------------------------	---

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood Intercare SH
(Cat. A/g): 30 g/l. Aquawood Intercare SH
contient au maximum 20 g/l VOC.

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.
