

Aquawood Intercare ISO

5503

Izolirno brizgalno polnilo na vodni osnovi za industrijsko in komercialno uporabo.
Sistemsko usklajeno v 3-slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

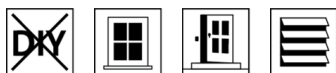
Hitro sušече brizgalno polnilo na vodni osnovi. Izdelek odlikujejo odlični izolativni učinek na sestavine lesa, izredna trajna elastičnost in dobre polnilne lastnosti. Posebej prijazno do okolja zaradi nizke vsebnosti organskih topil.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ADLER green product**
preverjen po 3 kategorijah: okolje, zdravje in varnost ter življenjska doba. Upoštevajte tudi list s podatki o trajnosti.
- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

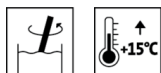


Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna, vhodna vrata, polkna, vrata ograde, zimski vrtovi.

Posebej primeren za mehke vrste lesa.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Premajhne količine nanosa, premočno vmesno brušenje in/ali večje razredčenje zmanjšujejo izolacijski učinek.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Intercare ISO (5503) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa

	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28 – 0,33	
Ø razpršilne šobe (palec)	0,011 – 0,013	
Kot pršenja (°)	20 – 40	
Vbrizgalni tlak (bar)	80 – 100	
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 – 1,5
Razdalja škropljenja (cm)	25	
Fino sito (µm)	150* (100 Mesh)	
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	200 – 275	
Mokra plast (µm)	150 – 200	

* Finejša sita niso primerna

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi	približno 4 Ura/-e
Možnost prelakiranja po vsiljenem sušenju Odcejanje 20 minut Čas sušenja 50 minut (35–40 °C) Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 90 Minute
Celovit razvoj končnih lastnosti,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1) ali Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA**Splošno**

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija	1 x Aquawood Primo A2 (5452) Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov. Prosim, upoštevajte naše ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.
Vmesno premazovanje	1 x Aquawood Intercare ISO (5503)
Vmesno brušenje 	Zrnavost 220 – 280 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) ali 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) ali 1 x Aquawood Covapro 40 (5029) ali 1 x Aquawood Covapro 60 (5027)
Za vhodna vrata	Potreben je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni 2-komponentni premaz).
NAVODILA ZA NAROČANJE	
Velikosti pakiranja	6 kg, 32 kg, 150 kg
Barvni odtenki/stopnje sijaja	Standardna(-e) barva(-e): Weiß (5503050000)
Dodatni izdelki	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covapro 40 (5029) Aquawood Covapro 60 (5027) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.
DODATNA NAVODILA	
Rok trajanja/skladiščenje  	Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C). Odperte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.
Tehnični podatki	Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Intercare ISO (kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare ISO vsebuje največ 40 g/l HOS.
GISCODE	BSW20

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.
