

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Temeljni in vmesni premaz na vodni osnovi za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo.

Sistemsko usklajeno v 3-slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

Beli temeljni in vmesni premaz na vodni osnovi. Izboljša odpornost premaznih sistemov proti vremenskim vplivom, saj optimizira zaščito pred vlago. Zelo dobro zamreženje por, posebej pri vrstah lesa z grobimi porami (meranti). Izdelek odlikujejo izredne izolativne lastnosti, odlične polnilne lastnosti in zelo dobra blokirna trdnost.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **Certifikat KOMO®**
Certifikat KOMO® 33392 temelji na BRL 0817 »Sistemi vmesnih in vrhnjih premazov, ki tvorijo sloj na lesu«.



- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

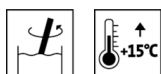
Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna ali vhodna vrata.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Izdelek brez zaključnega premaza ni odporen proti vremenskim vplivom!
- Pri daljših postopkih zalivanja se vrednost pH zmanjša, kar lahko povzroči težave z odbojnostjo umazanije. Zato je treba preveriti vrednost pH že uporabljenih impregnacij in jo po potrebi popraviti na ciljno vrednost pH 8.8 – 9.3 z dodajanjem približno 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10-% dodatek zviša vrednost pH za približno 0,6 enote)

- Če se viskoznost zaradi izhlapevanja poveča, jo je treba uravnati z vodo (ciljna viskoznost: 60 – 70 Sekunde v 4 mm merilni posodi).
- Če se v zalivalnem sistemu tvori pena, je priporočljivo dodati 0,1–0,3 % Entschäumer-Lösung (9015).
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa

10–20% H₂O10–20% H₂O

	Poplave	Potapljanje
Razredčenje	Voda	
Dodatek razredčila (%)	10 - 20	
Količina nanosa na aplikacijo (g/m ²)	100 - 150	

* Finejša sita niso primerna

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



4h

Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi	približno 4 Ura/-e
Možnost prelakiranja po vsiljenem sušenju Odcejanje 20 minut Čas sušenja 50 minut (35–40 °C) Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 90 Minute

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

Priprava podlage

Brušenje lesa:

Les listavcev: zrnastost 150–180

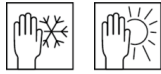
Les iglavcev: zrnastost 100–150

STRUKTURA PREMAZA

Splošno	Naslednje strukture premazov so vzorčne. Nadgradnje s certifikatom KOMO najdete na naslovu: https://www.komo.nl/certificaten/33392/
Impregnacija oz. grundiranje	1 x Aquawood Primo A2 (5452) Vmesno sušenje: približno 4 ure Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov. Prosim, upoštevajte naše ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa. ali 1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) (velja za les trajnostnih razredov 1–3 po EN 350) Čas vmesnega sušenja: pribl. 4 Ura/-e
Vmesno premazovanje	1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) Čas vmesnega sušenja: pribl. 4 Ura/-e Pri sestavinsko bogatem lesu, kot je macesen ali hrast ipd., je potreben dodatni nanos z izdelkom Aquawood Intercare ISO (5503) ali Aquawood Intercare SQ (5522).
Vmesno brušenje 	Zrnavost 220 – 240 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) ali 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Debelina mokre plasti: 250–300 µm
Za vhodna vrata	Potreben je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni 2-komponentni premaz).
NAVODILA ZA NAROČANJE	
Velikosti pakiranja	Poliestrski vsebnik 25 kg, 150 kg
Dodatni izdelki	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Entschäumer-Lösung (9015) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Intercare FlowQ (kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare FlowQ vsebuje največ 40 g/l HOS.

GISCODE

BSW50

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.