

Aquawood Dura-Finish D

5825

Pigmentowy, 1-komponentowy system lakierniczy do drzwi wejściowych dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowany do stosowania w połączeniu z Aquawood Dura Base D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Matowy, kryjący, pigmentowy 1-komponentowy system lakierniczy na bazie wody o bardzo dobrej odporności na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na zarysowania, bardzo dobrą ochroną przed wodą, wysoką odpornością na sklejanie się, dobrą odpornością chemiczną i bardzo dobrą trwałą elastycznością przy jednoczesnej twardości i krótkim czasie schnięcia.

Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
- ÖNORM EN 71-3
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków”. (wolny od metali ciężkich).
- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny
- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drzwi wejściowe, drzwi balkonowe, elementy podnosząco-przesuwne i bramy garażowe w zastosowaniu we wnętrzach i na zewnątrz.

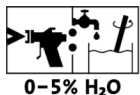
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacza wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Dura-Finish D (5825) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Dodatek Aquafix S (8110) pozwala uzyskać powierzchnie z drobną strukturą. Jednocześnie nadal wzrasta wysoka odporność mechaniczna. Ilość dodawana do maks. 4%.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Technika nanoszenia

0-5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013
Kąt natrysku (°)		20 - 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Rozcieńczalnik		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		0 - 5
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)		225 - 275
Warstwa mokra (µm)		200 - 250
Pełna budowa warstwy suchej (µm)		100 - 120

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien. / Płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań na zewnątrz)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Płyty MDF: Należy stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 bądź w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

Drzwi zewnętrzne na bazie MDF:
Szlifowanie papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI**Impregnacja****Drewno drzew liściastych i iglastych:**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Podkład**Konieczne tylko w przypadku MDF**

(gruntowanie wgłębne/ ochrona przed działaniem wody/ poprawa przyczepności):

Wymagane jest dodatkowe wstępne zagruntowanie produktem rozpuszczalnikowym 2K-Epoxy-Grund (5604): frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godziny.

Szlifowanie na gładko papierem o granulacji 240. Natrysnać obficie na całą powierzchnię. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30% Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin (przez noc)

Międzywarstwa

MDF / Drewno drzew iglastych:

1 x Aquawood Dura-Base D (5821)

Drewno liściaste i modrzew:

1 – 2 x Aquawood Dura-Base D (5821)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne



Delikatny szlif na gładko Papierem o granulacji 220 - 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Dura-Finish D (5825)

KONSERWACJA

Przegląd

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Naprawa małych uszkodzeń przy użyciu oryginalnego materiału.

Renowacja

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 kg, 20 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix.**

Lakier(y) bazowy(e):

Aquawood Dura-Finish D W10 Weiß, tönbar (5825000010)

Aquawood Dura-Finish D Basis W30 (5825000030)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

2K-Epoxy-Grund (5604)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquafix S (8110)

Aquawood Dura-Base D (5821)

Aquawood Primo A2 (5452)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)
Windoer Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Dura-Finish D (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Dura-Finish D zawiera maksymalnie 70 g/l LZO.

GISCODE

BSW30

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl