

Aquawood Covatop XT 20

5020

Matiran prekrivni zaključni premaz na vodni osnovi za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo

Sistemsko usklajeno v 3-slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

Matirani, pigmentirani zaključni premaz na vodni osnovi z odlično odpornostjo proti vremenskim razmeram in trajno elastičnostjo. Izdelek odlikujejo visoka blokirna odpornost, zelo dobra udarna žilavost, hiter nastop vodoodpornosti, kratki časi sušenja, naraven videz in dobre haptične lastnosti. Dobra stabilnost na navpičnih površinah pri optimalnem poteku. Posebej nizko število mikro mehurčkov pri brezračnem brizganju zaradi visokoaktivnega sredstva za odstranjevanje pene/odzračevanje.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ADLER green product**
preverjen po 3 kategorijah: okolje, zdravje in varnost ter življenjska doba. Upoštevajte tudi list s podatki o trajnosti.



- **Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.



- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**
Odpornost proti znoju in slini



- **ÖNORM EN 71-3**
Varnost igrarč, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- **Registriran na portalu baubook**
Izpolnjena so merila »Baubook Ökologisch ausschreiben«.



- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna ali vhodna vrata.

Za vlažne prostore (npr. notranji bazeni) samo s posebno strukturo.

Za dimenzijsko nestabilne lesene elemente v zunanjem prostoru priporočamo Pullex Color (4403) ali Pullex Aqua-Color (5325).

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Prevelike debeline suhe plasti celotnega premaza nad pribl. 120 µm zmanjšajo sposobnost difuzije in se jim je zato treba izogibati.
- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema AquaWood Covatop XT 20 (5020) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa

0-5% H₂O

	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28 - 0,33	
Ø razpršilne šobe (palec)	0,011 - 0,013	
Kot pršenja (°)	20 - 40	
Vbrizgalni tlak (bar)	80 - 100	
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 - 1,5
Razdalja škropljenja (cm)	25	
Razredčenje	Wasser	
Dodatek razredčila (%)	0 - 5	
Količina nanosa na nanos (ml/m²)	150 - 300	
Mokra plast (µm)	150 - 300	
Suhi film Skupna struktura (µm)	min. 100	

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

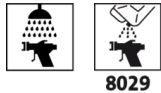
(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)

Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 1 Ura/-e
Nelepljiv,	pribl. 3 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE pri sobni temperaturi	pribl. 5 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE po vsiljenem sušenju Čas izhlapevanja/odkapljanja 20 minut Čas sušenja (35-40 °C) 90 minut Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 130 Minute

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja. Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Splošno

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.

Vmesno premazovanje

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

ali

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

ali

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Vmesno brušenje



Zrnavost 220 – 240

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Za vhodna vrata

Potreben je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni 2-komponentni premaz).

VZDRŽEVANJE

Popravila

Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo

življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.

Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).

Prenova

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

Poliestrski vsebnik 5 kg, 10 kg, 20 kg, 120 kg

Barvni odtenki/stopnje sijaja



Standardna(-e) barva(-e):

RAL9010 Reinweiß (5020009010)

RAL9016 Verkehrsweiß (5020009016)

Druge barvne odtenke je mogoče zmešati z **ADLER sistemom za mešanje barv ADLERMIX.**

Osnovni lak(-i):

Aquawood Covatop XT 20 W10 Weiß, tönbar (5020000010)

Aquawood Covatop XT 20 Basis W30 (5020000030)

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.**

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intercare ES (5501)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protect (5128)
 Pullex Aqua-Color (5325)
 Pullex Color (4403)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odperte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Covatop XT 20 (kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop XT 20 vsebuje največ 60 g/l HOS.

GISCODE

BSW30

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.