

Aquawood Covatop XT 20

5020

Mat pokrivni završni premaz na bazi vode za drvene prozore i kućna vrata za industrijsku i komercijalnu upotrebu

Usklađeno sa sustavom nanošenja u 3 sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Mat pigmentirani završni premaz na bazi vode odlične otpornosti na vremenske uvjete i trajne elastičnosti. Proizvod se odlikuje visokom adhezijskom otpornošću, vrlo dobrom otpornošću na udarce, brzom otpornošću na vodu, kratkim vremenom sušenja, prirodnim izgledom i dobrim haptičkim svojstvima. Dobra izdržljivost na okomitim površinama uz optimalno razlijevanje. Osobito nizak broj mikromjehurića pri prskanom nanošenju bez zraka zbog visokoaktivnih sredstava protiv pjenjenja/odzračivača.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **ADLER green product**
testirano prema tri kategorije: okoliš, zdravlje i sigurnost, te rok trajanja. Obratite pažnju i na tehnički list o održivosti.



- **Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.



- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2**
Otpornost na znoj i slinu



- **ÖNORM EN 71-3**
Sigurnost igračaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala)



- **Registrirano u bazi podataka građevinskih proizvoda (Baubook)**
Ispunjeni ekološki kriteriji iz „Baubook Ökologisch ausschreiben“



- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu, kao npr. drveni prozori ili kućna vrata.

Za vlažne prostorije (npr. unutarnji bazeni) samo u posebnoj ugradnji.

Za drvene komponente nenormiranih dimenzija na vanjskom području preporučujemo Pullex Color (4403) ili Pullex Aqua-Color (5325).

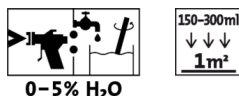
OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Prevelike debljine suhog filma ukupne konstrukcije od približno 120 µm smanjuju sposobnost difuzije i zbog toga ih treba izbjegavati.
- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Covatop XT 20 (5020) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja

0-5% H₂O

	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)
Mlaznica Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Mlaznica Ø (inči)	0,011 - 0,013	
Kut prskanja (°)	20 - 40	
Tlak ubrizgavanja (bar)	80 - 100	
Tlak raspršivanja (bar)	-	0,5 - 1,5
Udaljenost pri prskanju (cm)	25	
Razrjeđivanje	Wasser	
Primjesa razrjeđivača (%)	0 - 5	
Količina nanošenja po sloju (ml/m²)	150 - 300	
Mokri film (µm)	150 - 300	
Ukupna struktura suhog filma (µm)	min. 100	

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja (pri 23 °C i 50 % rv)

Suho (ISO 1517)	oko 1 Sat(i)
Neljepljivo	oko 3 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene pri sobnoj temperaturi	oko 5 Sat(i)

Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene nakon prisilnog sušenja 20-minutna zona isparavanja/kapanja 90-minutna faza sušenja (35 – 40 °C) 20-minutna faza hlađenja	oko 130 minuta
---	----------------

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo**.

Međupremaz

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

ili

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

ili

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Prijelazno brušenje



Veličina zrna 220 – 240

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Za kućna vrata

Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).

POPRAVCI

Održavanje

Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.

godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).

Popravci

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci**.

NAPOMENE ZA NARUDŽBU

Veličine ambalaže

PP spremnik od 5 kg, 10 kg, 20 kg, 120 kg

Tonovi boje / stupnjevi sjaja



Standardne boje:

RAL9010 Reinweiß (5020009010)

RAL9016 Verkehrsweiß (5020009016)

Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću **ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER**.

Osnovni lakovi:

Aquawood Covatop XT 20 W10 Weiß, tönbar (5020000010)

Aquawood Covatop XT 20 Basis W30 (5020000030)

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Pošaljite našu smjernicu za rad **ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protect (5128)

Pullex Aqua-Color (5325)

Pullex Color (4403)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)

Windoor Care-Set (7229)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Aquawood Covatop XT 20 (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood Covatop XT 20 sadrži maksimalno 60 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE	BSW30
DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)	Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)
Sigurnosno-tehnički podaci 	Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu. Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine. Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2). Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.