

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Vattenbaserad, pigmenterad **metallic-lack** för **träfönster och ytterdörrar** för industri och hantverk.
Systemanpassad för **3-skiktsystem**

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Vattenbaserad, pigmenterad metallic-lack med utmärkt väderbeständighet och permanent elasticitet. Produkten kännetecknas av hög blockfasthet, mycket god slagseghet och hög gulnandebeständighet. God stabilitet på vertikala ytor med optimal utjämning.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- Lämplighetsintyg enligt DIN EN 927-2



- Fransk förordning DEVL1104875A
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



Formstabila träkomponenter för exteriör och interiör användning, t.ex. träfönster eller ytterdörrar.

För fuktiga utrymmen (t.ex. simhallar) endast med särskild överbyggnad.

BEARBETNING

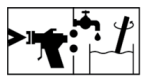
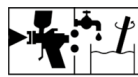
Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftförsel vid omrörningen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Innehåller metallpigment. Färgtonen beror i hög grad på bearbetningen! Flera tunna sprayskikt ger mycket ljusare och mer briljanta lacker.
- Sprutapplicering helst med en tryckkoppspistol. Airless- eller airmix-sprutning ger en mindre briljant metallisk effekt.
- För stora torrfilmstjocklekar på den övergripande strukturen från ca 120 µm minskar diffusionsförmågan och bör därför undvikas.

- Tätningsmaterial ska vara kompatibla med målningen och får inte läggas på innan lacken har härdat helt. Tätningsprofiler med mjukgörare har i kombination med lack benägenheten att klippa. Använd endast godkända typer.
- Vid byte från Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar samt till påverkan av vittrings- och färgtonsstabiliteten.
- Var uppmärksam på vår **ARL 300 - Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabla och begränsat dimensionsstabla komponenter – Allmän del** samt normer och riktlinjer för fönstertillverkning.

Appliceringsteknik

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Applikator	-		Druckbecherpistole
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011		-
Sprutvinkel (°)	20 - 40		-
Insprutningstryck (bar)	80 - 100		3 - 4
Pulvrerande luft (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Sprutavstånd (cm)	> 30		
Thinner	Vatten		
Tillsats av thinner (%)	0 - 5		20
Appliceringsmängd per applicering (g/m ²)	175 - 225		
Våtfilm (µm)	150 - 200		
Torr film Total struktur (µm)	100 - 120		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Dammtorr (ISO 1517)	ca. 1 Timme/-ar
kläbbfri	ca. 3 Timme/-ar
Stapelbar med PE-distanser av fint skum vid rumstemperatur	ca. 5 Timme/-ar
Stapelbar med PE-distanser av fint skum efter forcerad torkning 20 minuters avdunstnings-/dräneringszon 90 minuter torkfas (35 - 40 °C) 20 minuter avkylningsfas	ca. 130 Minuter
Överlackbar	ca. 12 Timme/-ar

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen

8029

Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

UNDERLAG**Underlagstyp**

Trä enligt direktiv för fönstertillverkning

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

Träfuktighet

13 % ± 2 %

BELÄGNINGSUPPBYGGNAD**Allmänt**

Beläggningssuppbbyggnaderna nedan ska ses som exempel.

Impregnering

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mellanliggande torkning: ca. 4 Timme/-ar

Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning.

Var uppmärksam på vår **ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel**.

Mellanbeläggning

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

eller

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

eller

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Mellanliggande torkning: ca 4 timma(r)

Mellanslipning

Kornstorlek 220 – 280

Ta bort slipdamm.

Slutskikt	1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)
För ytterdörrar	Ytterligare applicering av Aquawood Protect (5128) (färglös 2K-lack) krävs.
UNDERHÅLL	
Skötsel	Hållbarheten av konstruktionsdetaljer i trä är beroende på många faktorer: i synnerhet vittringens art, det konstruktionsmässiga skyddet, mekanisk belastning och den valda färgtonen; för en lång hållbarhet krävs regelbunden kontroll, skötsel och underhållsåtgärder vid behov. Årlig rengöring med Top-Cleaner (7208) och skötsel med Top-Care (7227) i paketet Windoor Care-Set (7229).
Reparation	Var uppmärksam på vår ARL 304 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Underhåll och reparation.
BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG	
Förpackningsstorlekar	2,5 kg; 20 kg
Färgnyanser/glansgrader	Standardfärg(er): ca. DB 703 (5022055306) ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307) ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308) ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309) ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310) Färgnyanserna överensstämmer inte exakt med RAL-färgkartan. För att säkerställa en jämn färgnyans på en yta bör endast användas produkter med samma batchnummer. För att bedöma den slutgiltiga färgnyansen rekommenderar vi att du först testar genom att applicera alla valda produkter på det valda underlaget.
Tilläggsprodukter	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Följ respektive produkts tekniska informationsblad.
YTTERLIGARE INFORMATION	
Hållbarhet/lagring	Minst 1 År i förseglade originalförpackningar. Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C). Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.
Tekniska data	VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: Gränsvärde enligt direktiv 2004/42/EG för Aquawood Covatop Metallic 20 (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 innehåller maximalt 50 g/l VOC.
GISCODE	BSW30

DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)

Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)

Säkerhetsteknisk information



Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på **www.adler-lacke.com**.