

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Watergedragen, gepigmenteerde **metallic lak** voor **houten vensters en voordeuren** voor industrie en handel.

Op elkaar afgestemd in **3-laagse opbouw**

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen, gepigmenteerde metallic lak met uitstekende weersbestendigheid en permanente elasticiteit. Het product wordt gekenmerkt door een hoge blokvastheid, zeer goede slagvastheid en grote weerstand tegen vergeling. Goede hechting op verticale oppervlakken bij optimaal verloop.

Speciale eigenschappen en testnormen



- Geschiktheidsbewijs volgens DIN EN 927-2



- Franse verordening DEVL1104875A
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



Maatvast houten delen in het exterieur en interieur, zoals houten vensters of voordeuren.

Voor vochtige ruimtes (bijv. overdekte zwembaden) alleen met speciale opbouw van lagen.

VERWERKING

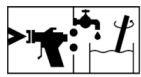
Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door. Voorkom dat er lucht binnendringt tijdens het roeren.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Bevat metallic pigmenten. De kleur is afhankelijk van de verwerking! Meerdere dunne spuitlagen leiden tot aanzienlijk lichtere en meer glanzende coatings.
- Spuit bij voorkeur met een drukbekerpistool. Airless- of Airmix spuiten vermindert de glans van het metallic-effect.
- Een te hoge droge-filmdikte van de totale opbouw vanaf ca. 120 µm vermindert het diffusievermogen en dient daarom te worden vermeden.

- Afdichtmiddelen moeten lakcompatibel zijn en mogen pas worden aangebracht nadat de lak door en door is gedroogd. Afdichtingsprofielen met weekmakers hebben de neiging om in combinatie met lak te gaan kleven. Gebruik alleen geteste typen.
- Bij het overschakelen van Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) op andere watergedragen lakken dient er voor een adequate tussentijdse reiniging van de leidingen en spuitapparaten te worden gezorgd, bij voorkeur met warm water.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan. Afwijkingen leiden tot film- en hechtingsproblemen en tot beperkingen met betrekking tot verwerking en kleurstabiliteit.
- Neem onze **ARL 300 - Werkrichtlijn voor het coaten van maatvast en beperkt maatvast delen – Algemeen deel** inclusief normen en richtlijnen voor de vensterbouw in acht.

Opbrengtechniek



	Airless	Airless met luchtondersteuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Spuitpistool met beker
Applicator	-		Bekerpistool onder druk
Spuitpistool Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Spuitpistool Ø (Inch)	0,011		-
Hoek spuittip (°)	20 - 40		-
Spuitdruk (bar)	80 - 100		3 - 4
Sproeidruk (bar)	-	0,5 - 1,5	-
spuitafstand	> 30		
Verdunner	Water		
Toevoeging van verdunner (%)	0 - 5		20
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m²)	175 - 225		
Natte laag (µm)	150 - 200		
Totale opbouw droge laag (µm)	100 - 120		

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtigh.)

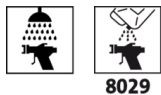


Stofdroog (ISO 1517)	ca. 1 h
Kleefvrij	ca. 3 uur(en)
Stapelbaar met PE-afstandhouders van fijnschuim bij kamertemperatuur	ca. 5 uur(en)
Stapelbaar met PE-afstandhouders van fijnschuim na geforceerde droging 20 minuten verdampings-/afdruiptzone 90 minuten droogfase (35 - 40 °C) 20 minuten afkoelingsfase	ca. 130 minuten
Overschilderbaar	ca. 12 h

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

Vermijd direct zonlicht!

Gereedschap schoonmaken

Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

ONDERGROND**Soort ondergrond**

Hout volgens richtlijnen voor vensterbouw

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Houtvochtigheid

13 % ± 2 %

COATINGOPBOUW**Algemeen**

De volgende coatingopbouwen zijn voorbeelden.

Impregnering

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Tussendroging: ca. 4 uur(en)

Gebruik houtverduurzamingsmiddelen met zorg. Neem voor gebruik altijd het etiket en de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

Neem onze **ARL 056 - Werkrichtlijn voor het gebruik van houtverduurzamingsmiddelen in acht.**

Tussenlaag

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)
of

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
of

1 x Aquawood Intercare ES (5501)
Tussendroging: ca. 4 uur

Tussenschuurgang 	Korrel 220 – 280 Verwijder het schuurstof.
Aflaklaag	1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)
Voor voordeuren	Nodig is een extra laag Aquawood Protect (5128) (kleurloze 2-componentenlak).
ONDERHOUD	
Service	De houdbaarheid van constructies buiten is afhankelijk van veel factoren. Dit zijn met name het type verwerking, constructieve bescherming, mechanische belasting en de keuze van de verwerkte kleur; regelmatige inspectie, onderhoud en, indien nodig, reparatiemaatregelen zijn nodig voor een lange houdbaarheid. Jaarlijkse reiniging met Top-Cleaner (7208) en onderhoud met Top-Care (7227) in het pakket Windoor Care-Set (7229).
Reparaties	Neem onze ARL 304 - Werkrichtlijn voor het coaten van maatvasten en beperkt maatvasten delen – onderhoud en renovatie in acht.
AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING	
Formaten van de verpakkingen	2,5 kg; 20 kg
Kleuren / glansgraden	Standaardkleur(en): ca. DB 703 (5022055306) ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307) ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308) ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309) ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310) De kleuren komen niet exact overeen met de RAL-kleurenwaaier. Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargennummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleuren niet afwijken. Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.
Toevoegingsproducten	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.
OVERIGE AANWIJZINGEN	
Houdbaarheid / opslag  	Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking. Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C). Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens	VOS-gehalte van het gebruiksklare mengsel: Grenswaarde volgens Richtlijn 2004/42/EG voor Aquawood Covatop Metallic 20 (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 bevat maximaal 50 g/l VOS.
GISCODE	BSW30
DGNB (Duits genootschap voor duurzaam bouwen)	Kwaliteitsniveau 4 (met fabriekscoating)
Veiligheidstechnische informatie 	Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking. Gebruik minimaal een P2-stoffilter als persoonlijke veiligheidsuitrusting bij schuurwerkzaamheden ter bescherming tegen schuur- en houtstof. Bij loofhout (vooral beuken, eiken) wordt een P3-stoffilter aanbevolen. Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2). Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via www.adler-lacke.com inzien.