

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Vodou ředitelný, pigmentovaný **metalický lak** na **dřevěná okna a vchodové dveře** pro průmyslové a komerční použití.

Pro systémovou povrchovou úpravu ve **třívrstvé struktuře**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, pigmentovaný metalický lak s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a trvalou elasticitou. Výrobek se vyznačuje vysokou odolností proti lepivosti, velmi dobrou rázovou pevností a vysokou odolností proti zažloutnutí. Dobrá stabilita na svislých plochách s optimálním rozlivem.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2



- Francouzská směrnice DEVL1104875A
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru a interiéru, např. dřevěná okna nebo vchodové dveře.

Pro interiéry se zvýšenou vlhkostí (např. bazénové haly) pouze se speciální skladbou.

ZPRACOVÁNÍ

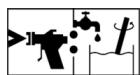
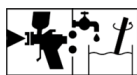
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Obsahuje kovové pigmenty. Barevný odstín silně závisí na zpracování! Výsledkem více tenkých nánosů stříkání jsou výrazně jasnější a brilantnější povrchy.
- Nastříkat nejlépe nádobkovou stříkací pistolí. Airless nebo airmix stříkání snižuje brilantnost kovového efektu.
- Příliš velké vrstvy suchého filmu od nad 120 µm snižují paropropustnost a mělo by se jim proto zamezit.

- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyłky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnicemi pro konstrukci oken.

Technika nanášení

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Aplikační zařízení	-		Tlaková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Tryska Ø (palce)	0,011		-
Úhel trysky (°)	20 - 40		-
Stříkací tlak (bar)	80 - 100		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Vzdálenost stříkání (cm)	> 30		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)	0 - 5		20
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	175 - 225		
Mokrý film (µm)	150 - 200		
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)	100 - 120		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 1 h
Nelepivý	cca 3 hod.
Stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě	cca 5 hod.
Po nuceném přisoušení stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě 20 min. v odpařovací/odkapávací zóně 90 mi. sušení (35 – 40 °C) 20 min. ochlazování	cca 130 min.
Přelakovatelný	cca 12 h

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Všeobecné informace**

Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva**.

Mezivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)
nebo

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
nebo

1 x Aquawood Intercare ES (5501)
Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Mezibroušení

Zrnitost P 220 – 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)

Na vchodové dveře

Je nutná doplňková vrstva produktem Aquawood Protect (5128) (bezbarvý ochranný dvousložkový lak).

ÚDRŽBA & RENOVACE**Údržba**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba.

Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).

Renovace

Dodržujete, prosím směrnici **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.**

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

2,5 kg; 20 kg

Barevné odstíny / stupně lesku**Standardní odstíny:**

ca. DB 703 (5022055306)
 ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307)
 ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308)
 ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309)
 ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310)

Barvy přesně neodpovídají vzorníku RAL.

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intercare ES (5501)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protect (5128)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Covatop Metallic 20 (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 obsahuje max. 50 g/l VOC.
GISCODE	BSW30
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje 	Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování. Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3. Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2). Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.